

# Návod k montáži a obsluze

# SPRAYER-Controller MAXI a MIDI 3.0



Stav: V6.20200615



30303187-02-CS

Přečtěte si a dodržujte tento návod. Uschovejte tento návod pro budoucí použití. Uvědomte si, že na domovské stránce může být příp. aktuálnější verze tohoto návodu.

## Impressum

Dokument	Návod k mont <b>áž</b> i a obsluze
	Produkt: SPRAYER-Controller MAXI a MIDI 3.0
	Číslo dokumentu: 30303187-02-CS
	Od verze softwaru: 07.09.XX
	P <b>ů</b> vodní návod k pou <b>ží</b> vání
	Původní jazyk: němčina
Autorská práva ©	Müller-Elektronik GmbH
	Franz-Kleine-Straße 18
	33154 Salzkotten
	N <b>ě</b> mecko
	Tel: ++49 (0) 5258 / 9834 - 0
	Telefax: ++49 (0) 5258 / 9834 - 90
	E-mail: info@mueller-elektronik.de
	Webová stránka: http://www.mueller-elektronik.de

### Obsah

1	Pro vaši bezpečnost	7
1.1	Základní bezpečnostní informace	7
1.2	Používání v souladu s určením	7
1.3	Struktura a význam výstrah	8
1.4	Struktura a význam varovných hlášení	8
1.5	Požadavky na uživatele	9
1.6	Bezpečnostní štít pro postřikovač	9
1.7	Bezpečnostní nálepky na produktu	10
1.8	Likvidace	10
1.9	Prohlášení o shodě EU	10
2	O tomto návodu	11
2.1	Pro koho je návod určen	11
2.2	Grafiky v tomto návodu	11
2.3	Údaje <b>ke směru v tomto návodu</b>	11
2.4	Struktura návodu k manipulaci	11
2.5	Struktura odkazů	12
3	O pracovním počítači	13
3.1	Funkce pracovního počítače	13
3.2	Přehledy systému	13
3.2.1	Hlavní systém - MAXI	14
3.2.2	Hlavní systém - MIDI	15
3.2.3	Rozšíření: DISTANCE-Control II	16
3.2.4	Rozšíření: TANK-Control III	17
3.2.5	Rozsireni: EDS	1/
2.0		10
3.4	Typovy Stilek	ΙO
4	Montáž a instalace	19
4.1	Montáž pracovního počítače	19
4.1.1	Pokyny pro bezpečnou montáž	19
4.1.2	Spojení zástrček AMP	19
4.1.3	Dapojeni zastrček AMP	20
4.2	Phipojeni jobrechneru na 130603	20
4.3	Montaz rozdelovace signalu	21
4.3.1	Připojení snímačů a akčních členů na rozdělovač signálu Zavodoní koholových šil do overky	21
4.3.2 4.3.3	Připojení rozdělovače signálu k pracovnímu počítači	22
5	Podklady obsluhy	23
5.1	Zapnutí pracovního počítače	23
5.2	Struktura pracovní obrazovky	23



5.2.1	Oblast Postřiková data	24
5.2.2 5.2.3	Symboly vedle obrazu stroje	20
5.2.4	Symboly redic oblaza stroje	31
5.3	Ovládací zařízení	32
6	Ovládání jobrechneru na poli	33
6.1	Plnění nádrže	33
6.1.1	Plnění nádrže ručně a bez přídavných systémů	33
6.1.2	Naplňovat nádrž se systémem TANK-Control	34
6.1.3	Naplňování nádrže se systémem TANK-Control a funkcí Stop naplňování	34
6.2	Ovládání ramen	35
6.2.1	Zvednutí a snížení ramen	36
6.2.2	Sklopení a vyklopení ramen	36
6.2.3	Zamknutí ramen	38
6.2.4	Zvednutí a snížení výložníku ramen (uvedení do úhlu)	39
6.2.5	Naklonění ramen	40
6.2.6	Zrcadlové naklonění ramen při otáčení	40
6.2.7	Použiti přidavných snímačů ramen	42
6.3	Zapnuti postriku	42
6.4	Regulace rozprašovaného množství	43
6.4.1	Regulace dávky v <b>ručním režimu</b>	43
6.4.2	Použití automatického režimu	44
6.4.3	Zadání požadované hodnoty	46
6.4.4	Vypnuti postriku	47
6.5	Uvladani sekci	47
6.6	Dokumentace výsledků práce	47
6.7	Použití snímání tlaku	48
6.8	Ovládání joysticku ME	49
6.8.1	Režim náhledu pro joystick ME	49
6.8.2	Shlédnutí obsazení joysticku	50
6.9	Ovládání pěnového značkovače	50
6.10	Ovládání doplňkových funkcí	51
6.11	Regulace velikosti kapek pomocí systému AIRTEC	52
6.11.1	Zapnutí a vypnutí kompresoru stlačeného vzduchu	54
6.11.2	Systém AIRTEC v automatickém režimu	54
6.11.3	Systém AIRTEC v ručním režimu	55
6.12	Použití tlačítka rychlé volby ISB	55
7	Konfigurace pracovního počítače	56
7.1	Zadání parametrů postřikovače	56
7.1.1	Parametr "Tryska"	56
7.1.2	Parametr "Požadovaná hodnota"	56
7.1.3	Parametr "Doba najetí"	56
7.1.4	Parametr "Pracovní záběr"	56
7.1.5	Parametr "Impulzy senz. kola"	57
7.1.6	Parametr "Minimální tlak"	57

/.1./	Parametr "Maximalni tlak"	5/
7.1.8 7.1.0	Parametr "vyphout postrik pod	57
7.1.9	Parametr. Regulační konstant"	57
7.1.10	Parametr Velikost nádrže"	58
7.1.12	Parametr "Alarm při zbvt. množ."	58
7.1.13	Parametr "Impulzy hlavni tok"	58
7.1.14	Parametr "Vypnout míchadlo pod"	58
7.1.15	Parametr "Max. rychlost větru"	58
7.1.16	Parametr "Sada krajních trysek"	58
7.1.17	Parametr "Čerpadlo"	58
7.1.18	Parametr "Ovládání sekcí"	59
7.1.19	Parametr "Režim plnění"	59
7.1.20	Parametr "Typ armatury"	59
7.2	Nakonfigurování ovládacích zařízení	59
7.3	Kalibrace průtokoměru	60
7.3.1	Kalibrace průtokoměru pomocí obsahu nádrže	60
7.3.2	Kalibrace průtokoměru metodou trysky	62
7.3.3	Ruční zadání počtu impulsů na litr pro průtokoměr	64
7.3.4	Zkombinování průtokoměru se senzorem tlaku	64
	Parametr "Tolerance prutoku"	65
	Parametr "Prechodny prutok	00
7.4		CO
7.5	Výběr a konfigurace snímače rychlosti	66
7.5.1	Výběr zdroje rychlosti	66
7.5.2	Kalibrace snímače rychlosti 100-metrovou metodou	66
7.5.3	Nakonfigurování senzoru couvání	6/
7.5.4	FUNKCe "SIMUIOVANA RYCHIOST	68
1.0	Konligurace sekci	08
7.6.1	Zadání počtu trysek na sekci	68
7.6.2	i rvale vypnuti sekci	68
7.0.3	I rvale vypinani sekce pres senzor	69
7.0.4	Prodeva systemu pri spinani sekci Parametri Setniači při zap."	70
	Parametr Setrvač při vyn "	70
7.6.5	Změna zobrazení ploch na terminálu	70
7.7	Konfigurace trysek – u postřikovačů s regulací snímačem tlaku	70
7.7.1	Asistent trysek	71
7.7.2	Kalibrace trysek	73
7.8	Krajní trysky	74
7.8.1	Konfigurace krajních trysek	75
7.8.2	Ovládání krajních trysek	76
7.9	Konfigurace systému Airtec	77
7.10	Zadání geometrie postřikovače	77
7.11	Konfigurace přímého napájení Raven	78
7.12	Kalibrace senzorů pro zrcadlové naklonění ramen	79
7.13	Postřikovač se dvěma okruhv a jobrechnerv	80
-	·····	



7.13.1	Identifikování jobrechneru	81
7.13.2	Geometrie postřikovačů se dvěma jobrechnery	82
7.14	Aktivace licencí	83
7.15	Obsazení tlačítek na joysticku	83
8	Pomoc při závadě	84
8.1	Kontrola verze softwaru	84
9	Technická data	85
9.1	Pracovní počítač ECU-MIDI 3.0	85
9.2	Pracovní počítač ECU-MAXI 3.0	86
9.3	Dostupné jazyky	86

## 1 Pro vaši bezpečnost

1.1 Základní bezpe**č**nostní informace

Obsluha



FLEKTBONIK

A TRIMBLE COMPANY

Při práci vždy dodržujte tyto pokyny:

- Než opustíte kabinu vozidla, zajistěte deaktivaci všech automatických mechanismů nebo aktivaci manuálního režimu.
- Pokud jsou nainstalovány, deaktivujte zejména tyto systémy:
  - TRAIL-Control
  - DISTANCE-Control
- Držte děti v bezpečné vzdálenosti od taženého stroje a od pracovního počítače.
- Pečlivě prostudujte a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze a v návodu k obsluze stroje.
- Dodržujte všechny příslušné bezpečnostní předpisy.
- Dodržujte všechna všeobecně uznávaná bezpečností, průmyslová, lékařská a silniční pravidla.
- Při testování postřikovače používejte vždy čistou vodu. Při zkouškách a kalibraci systémů nepoužívejte jedovaté postřikovací přípravky.

#### Údr**ž**ba a opravy



Udržujte systém ve funkčním stavu. Dodržujte přitom tyto pokyny:

- Neprovádějte na produktu žádné nedovolené změny. Nedovolené změny nebo nedovolené používání může omezit provoz či bezpečnost a ovlivnit délku životnosti nebo funkci produktu. Nedovolené změny jsou všechny změny, které nejsou popsány v dokumentaci produktu.
- Neodstraňujte z výrobku žádné bezpečnostní mechanismy nebo nálepky.
- Před nabíjením akumulátoru traktoru přerušte vždy spojení mezi pracovním počítačem a traktorem.
- Předtím, než začnete svářet na traktoru nebo na připojeném stroji, vždy odpojte přívod proudu k jobrechneru.
- Jobrechner ani kabeláž nesmíte opravovat. Nepovolené pokusy o opravu se nemusí zdařit a mohou vést k nesprávnému fungování.
- Používejte výhradně originální příslušenství a náhradní díly.

### Pou**ží**vání v souladu s ur**č**ením

Pracovní počítač slouží k řízení strojů v zemědělství. Výrobce nenese odpovědnost za žádnou jinou instalaci nebo použití.

Mezi použití k určenému účelu patří také dodržení podmínek provozu a oprav, určených výrobcem.

Výrobce neručí za žádné věcné škody či zranění, vzniklé nedodržením těchto pokynů. Všechna rizika za použití, které není v souladu s určeným účelem, nese pouze uživatel.

1.2



Musí být dodrženy příslušné bezpečnostní předpisy, stejně jako další všeobecně uznávaná bezpečností, průmyslová, lékařská a silniční pravidla. Výrobce neručí za neoprávněné změny zařízení.

1.3

### Struktura a význam výstrah

Všechna bezpečnostní opatření, která najdete v tomto návodu k obsluze, se tvoří podle následujícího vzoru:

VAROVÁNÍ
Toto signální slovo označuje střední riziko ohrožení, které může mít za následek smrt či těžké ubl <b>íž</b> ení na zdraví, pokud mu nezabráníte.



	UPOZORN <b>Ě</b> NÍ
	Toto signální slovo ozna <b>č</b> uje rizika, která mohou mít za následek v <b>ě</b> cné <b>š</b> kody, pokud jim nezabráníte.
	Existují činnosti, které musí být provedeny v několika krocích. Pokud je jeden z těchto kroků rizikový, zobrazí se bezpečnostní opatření přímo u návodu k manipulaci.
	Tato bezpečnostní opatření stojí vždy přímo před rizikovým krokem činnosti a jsou vyznačena tučným písmem a odpovídajícím signálním slovem.
P <b>ří</b> klad	<ol> <li>UPOZORNĚNÍ! Toto je upozornění. Varuje Vás před rizikem, které vzniká při následujícím kroku.</li> </ol>
	2. Riskantní krok.
1.4	Struktura a význam varovných hl <b>áš</b> ení
	Při práci se může stát, že se zobrazí alarmové hl <b>áš</b> ení.
Účel	<ul> <li>Účelem alarmových hlášení je:</li> <li>Varovat – varují obsluhu, když momentální stav postřikovače může vést k nebezpečné situaci.</li> <li>Informovat – informují obsluhu, že momentální stav postřikovače nebo konfigurace není v pořádku a může vést k provozním závadám.</li> </ul>
Zobrazení	Na následujícím obrázku je zobrazeno složení alarmového hlášení:

### \_\_\_\_



Slo**ž**ení alarmového hl**áš**ení

1	Typ alarmu
2	Označení komponenty, která způsobila alarm
3	Popis problému a nápověda Přesnou příčinu alarmového hlášení a možný postup k odstranění závady se dozvíte v kapitole "Varovná hlášení-alarmy"

### 1.5 Požadavky na uživatele

- Naučte se obsluhovat produkt podle předpisů. Produkt nesmí obsluhovat nikdo, kdo si předtím nepřečetl tento návod.
- Pečlivě si přečtěte a dodržujte všechna bezpečnostní opatření a výstrahy uvedené v návodu k obsluze a v návodech pro připojené stroje a zařízení.
- Pokud se Vám v návodu jeví cokoliv nesrozumitelné, obraťte se na svého prodejce nebo na nás.
   Zákaznická služba společnosti Müller-Elektronik je Vám ráda k dispozici.

### Bezpečnostní štít pro postřikovač

Pokud je postřikovač vybaven řízením oje nebo otočným čepem nápravy, je třeba každou osobu, ke které se postřikovač blíží, varovat před možnými riziky. Za tímto účelem jsme poskytli bezpečnostní štít.

1. Nalepte bezpečnostní štít na vhodné místo.

Při lepení bezpečnostních štítů dodržujte tyto body:

- Bezpečnostní štíty je třeba lepit na viditelné místo, aby je každá osoba, která se blíží do nebezpečného prostoru, jasně viděla.
- Pokud se lze do nebezpečného prostoru stroje dostat z více míst, nalepte bezpečnostní štít na každé takové místo stroje.
- Kontrolujte pravidelně čitelnost a kompletnost všech bezpečnostních štítů.
- Vyměňujte poškozené nebo nečitelné štíty za nové.

1.6

#### Bezpečnostní nálepky na produktu



Bezpe <b>č</b> nostní <b>š</b> tít	Kam nalepit	Význam
	V blízkosti místa zlomu, mezi traktor a p <b>ř</b> ipojené za <b>ří</b> zení	B <b>ě</b> hem provozu se nezdr <b>ž</b> ujte v prostoru zlomu.

Bezpe**č**nostní nálepky na produktu

Nálepka na jobrechneru



Nečistěte vysokotlakým čističem.

1.8

### Likvidace



Po použití zlikvidujte tento produkt v souladu se zákony EU o likvidaci elektronického odpadu, které platí ve Vašem státě.

### 1.9 Prohl**áš**ení o shod**ě** EU

Tímto prohlašujeme, že toto pracovní zařízení a jeho varianty stejné konstrukce splňují svojí koncepcí a typem a rovněž naším provedením tohoto zařízení při uvádění na trh základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví podle směrnice EU č. 2014/30/EU. V případě námi neschválené úpravy zařízení pozbývá toto prohlášení platnosti.

Pracovní počítač MAXI 3.0

Pou <b>ž</b> ité harmonizované normy:	EN ISO 14982:2009
	(sm <b>ě</b> rnice EMK 2014/30/EU)
Pracovní po <b>čí</b> ta <b>č</b> MIDI 3.0	
Pou <b>ž</b> ité harmonizované normy:	EN ISO 14982:2009
	(sm <b>ě</b> rnice EMK 2014/30/EU)
Shoda s dal <b>ší</b> mi sm <b>ě</b> rnicemi EU:	Directive 2011/65/EU (RoHS 2)

1.7

### 2 O tomto návodu

Pro koho je návod	určen
	Pro koho je návod

Tento návod k obsluze je určen pro obsluhu postřikovačů, které jsou vybaveny systémem SPRAYER-Controller MAXI 3.0 nebo MIDI 3.0 ve standardní konfiguraci.

Z návodu se dozvíte:

- co znamenají symboly na obrazovce;
- na kterých místech aplikace naleznete nastavení relevantní pro danou funkci;
- jak nakonfigurovat aplikaci;
- jak nakalibrovat komponenty, které je třeba kalibrovat.

Návod neobjasňuje, jak obsluhovat postřikovač. Nenahrazuje příručku výrobce postřikovače.

### 2.2 Grafiky v tomto návodu

Smyslem grafik softwarových uživatelských rozhraní je usnadnění orientace. Grafiky Vám pomáhají při orientaci na obrazovkách softwaru.

Informace zobrazené na monitoru závisí na mnoha faktorech:

- druhu stroje,
- konfiguraci stroje,
- stavu stroje.

Možné rozdíly:

- Stroj má na terminálu jiné barvy, než jak je uvedeno v návodu.
- Jiná barva pozadí.
- Symboly popsané v návodu jsou zobrazeny na obrazovce na jiném místě.
- Ne každá popsaná funkce je v systému k dispozici.

### 2.3 Údaje ke směru v tomto návodu

Všechny údaje ke směru uvedené v tomto návodu, jako např. "doleva", "doprava", "dopředu", a "dozadu", se vztahují na směr jízdy vozidla.

### 2.4 Struktura návodu k manipulaci

Návod k manipulaci Vám krok po kroku vysvětlí, jak máte vykonávat určité práce pomocí daného produktu.

V tomto návodu k obsluze jsme k označení návodu k manipulaci použili následující symboly:

Zp <b>ů</b> sob zobrazení	Význam
1.	Činnosti, které musíte vykonat jednu po druhé.
2.	
⇔	Výsledek <b>č</b> innosti.
	To se stane, kdy <b>ž</b> provedete <b>č</b> innost.
⇔	Výsledek návodu k manipulaci.



Zp <b>ů</b> sob zobrazení	Význam
	Toto se stane, pokud dodr <b>ží</b> te v <b>š</b> echny kroky.
	Předpoklady. Pokud jsou uvedeny předpoklady, musíte je splnit, ne <b>ž</b> za <b>č</b> nete s <b>č</b> inností.

2.5

### Struktura odkazů

Pokud jsou v tomto návodu k obsluze odkazy, vypadají vždy následovně:

P**ří**klad odkazu: [→ 12]

Odkaz poznáte podle hranatých závorek a šipky. Číslo za šipkou udává, na které stránce začíná kapitola, v jejímž čtení můžete pokračovat.

### 3 O pracovním po**čí**ta**č**i

### 3.1 Funkce pracovního po**čí**ta**č**e

Pracovní počítače SPRAYER-Controller MIDI 3.0 a MAXI 3.0 jsou pracovní počítače ISOBUS, které dokážou řídit práci postřikovačů.

Pracovní počítač ISOBUS je ústřednou postřikovače. K pracovnímu počítači je připojeno několik senzorů, které sledují důležité části stroje. Na základě těchto signálů a požadavků obsluhy řídí pracovní počítač stroj. K ovládání slouží terminál ISOBUS. Všechna data specifická pro stroj se ukládají v pracovním počítači a zůstávají tak uchována také při změně terminálu.

### 3.2 Přehledy systému

V závislosti na tom, jaký jobrechner se používá jako základní počítač hlavního systému, a na osazených doplňkových komponentech může mít celkový systém různou velikost.



Příklad: MAXI 3.0 jako hlavní jobrechner





Příklad: MIDI 3.0 jako hlavní jobrechner

3.2.1 Hlavní systém - MAXI

> Systém je rozšířitelný. V základní variantě zahrnuje jobrechner, který je připojen k rozdělovači signálu a zásuvce ISOBUS pro zařízení traktoru.





	P <b>ř</b> ipojení do zásuvky ISOBUS za <b>ří</b> zení		
3	Vodní a protiprachová krytka. Jiné připojení zařízení při roz <b>šíř</b> ení.	6	Rozd <b>ě</b> lova <b>č</b> signálu A

### Hlavní systém - MIDI

Systém je rozšířitelný. V základní variantě zahrnuje jeden až tři jobrechnery. První jobrechner se připojuje do zásuvky ISOBUS zařízení traktoru.





3.2.2

#### Přehledy systému



1	Připojovací kabel pracovního počítače k ISOBUS Připojení do zásuvky ISOBUS zařízení	4	ECU-MIDI - Master
2	Propojovací kabel	5	ECU-MIDI - Slave
3	Ukon <b>č</b> ovací odpor Jiné připojení zařízení při roz <b>šíř</b> ení.	6	ECU-MIDI - Slave

### 3.2.3 Rozšíření: DISTANCE-Control II



Návod k roz**šíř**ení systému DISTANCE-Control II naleznete v zóně Stáhněte si na našich webových stránkách:

www.mueller-elektronik.de

Jinak přípojka dalších periférií.



#### 3.2.4

Roz**šíř**ení: TANK-Control III



#### TANK-Control II

1	Připojení k hlavnímu systému nebo roz <b>šíř</b> ení systému	4	Rozd <b>ě</b> lova <b>č</b> signálu
2	Pracovní po <b>čí</b> ta <b>č</b>	5	Palubní počítač TANK-Control III
3	Vodní a protiprachová krytka nebo zakon <b>č</b> ovací odpor. Jiné p <b>ř</b> ipojení nástaveb	6	Sníma <b>č</b> stavu napln <b>ě</b> ní

Návod k rozšíření systému TANK-Control III naleznete v zóně Stáhněte si na našich webových stránkách:

www.mueller-elektronik.de





#### Nástavby softwaru



1	Kabel pro p <b>ř</b> ipojení k hlavnímu systému nebo periferii.	4	Moduly EDS
2	Komunika <b>č</b> ní modul EDS	5	Ukon <b>č</b> ovací konektor
3	Přípojka ke sběrnici EDS		

Návod k rozšíření systému EDS naleznete v zóně Stáhněte si na našich webových stránkách: www.mueller-elektronik.de

### 3.3 Nástavby softwaru

Kromě funkcí, které jsou nakonfigurovány standardně, existují softwarové nástavby, které lze aktivovat dodatečně:

- TRAIL-Control
- DISTANCE-Control
- VARIO-Select

Návod k rozšíření systému TRAIL-Control naleznete v zóně Stáhněte si na našich webových stránkách:

www.mueller-elektronik.de

Návod k rozšíření systému DISTANCE-Control naleznete v zóně Stáhněte si na našich webových stránkách:

www.mueller-elektronik.de

Další informace k systému VARIO-Select naleznete v návodu k EDS. Tento návod rovněž naleznete v zóně Stáhněte si na našich webových stránkách: www.mueller-elektronik.de

### 3.4 Typový štítek

Možné zkratky na typovém štítku

Zkratka	Význam
KNr.:	Zákaznické <b>čí</b> slo
	Pokud byl produkt zhotoven pro výrobce zemědělských strojů, objeví se zde číslo artiklu tohoto výrobce zemědělských strojů.
HW:	Verze hardwaru
ME-NR:	Číslo artiklu u spol. Müller-Elektronik
DC:	Provozní nap <b>ě</b> tí
	Produkt smí být napojen jen na nap <b>ě</b> tí v tomto rozsahu.
SW:	Verze softwaru při dodávce
SN:	Sériové <b>čí</b> slo

### 4 Mont**áž** a instalace

### 4.1 Montáž pracovního počítače

#### Pokyny pro bezpe**č**nou mont**áž**



4.1.1

K zajištění ochrany systémových komponentů před poškozením dodržujte při montáži níže uvedené pokyny:

- Namontujte pracovní počítač na místo, na kterém je chráněn před nečistotami. Tím zabráníte nechtěnému čištění pracovního počítače vysokotlakým čističem ze strany provozovatele stroje.
- V namontované poloze musí konektor a membrána pro vyrovnání tlaku směřovat na stranu.
- Ukotvěte pracovní počítač pomocí čtyř kotevních šroubů a ploché podložky (ozubené podložky mohou v dlouhodobém horizontu vést k tvorbě trhlin v plastu) vodivě na podvozku stroje. V případě nesprávné montáže mohou ESD výboje vést k narušení správného fungování.
- Všechny nepoužité přípojky a zástrčky je nutné chránit před prachem a vodou vhodnou slepou zástrčkou.
- Všechny konektory musí po uzavření těsnit. Díky tomu budou vodotěsné.
- Nepoužívejte systém, jehož části jsou poškozeny. Poškozené části systému mohou vést k nesprávnému fungování a způsobit zranění. Vyměňte nebo pokud možno opravte poškozené komponenty.
- Používejte pouze originální komponenty.

### Spojení zástr**č**ek AMP

Postup

4.1.2

- Dvě zástrčky AMP spojíte takto:
- 1. Vytáhněte červený zámek zástrčky AMP až do konce.



- ⇒ Uslyšíte hlasité cvaknutí.
- ⇒ Uvidíte otvory k zavedení kolíků zámku zástrčky.
- 2. Zastrčte zástrčku do zdířky. Kolíky zámku musí být možné snadno zasunout do otvorů.



- ⇒ Zástrčka je volně zasunuta ve zdířce.
- 3. Zatlačte červený zámek dovnitř.



- ⇒ Uslyšíte hlasité cvaknutí.
- ⇒ Část zámku projde na druhou stranu zdířky.



⇒ Propojili jste a uzamkli zástrčku a zdířku.



4.1.3 Odpojení zástrček AMP

Postup

Dvě zástrčky AMP odpojíte takto:

1. Zatlačte na oba konce červeného zámku ve směru zástrčky.



- 2. Vytáhněte červený zámek zástrčky AMP až do konce.
- 3. Vytáhněte zástrčku ze zdířky.

#### 4.2 Připojení jobrechneru na ISOBUS

K připojení jobrechneru k napájení a terminálu ISOBUS je nutné připojit kabel ISOBUS k přípojce ISOBUS na traktoru.

Postup

Takto připojíte jobrechner na ISOBUS:

- 1. Uchopte kabel ISOBUS jobrechneru.
- 2. Odšroubujte prachovou krytku.



- 3. Zastrčte konektor ISOBUS do přípojky ISOBUS na traktoru.
- 4. Zacvakněte konektor. U základního vybavení od společnosti Müller Elektronik otáčejte konektorem ve směru hodinových ručiček. U jiného základního vybavení ISOBUS postupujte v závislosti na modelu zařízení. ⇒ Konektor pevně sedí.
- 5. Sešroubujte k sobě prachovou krytku konektoru a zdířku.



⇔	

6. Po skončení práce je rozpojte a otáčejte dále prachovou krytkou.



### 4.3 Mont**áž** rozd**ě**lova**č**e signálu

Při výběru místa montáže se řiďte těmito pokyny:

- Při pohybu stroje se nesmějí poškodit kabely.
- Přišroubování kabelu nesmí ukazovat nahoru.

#### 4.3.1 Připojení snímačů a akčních členů na rozdělovač signálu

Každý snímač a akční člen, který je uveden ve schématu zapojení, musíte připojit k příslušné přípojce v rozdělovači signálu podle schématu zapojení.

Existují dvě možnosti:

- Snímač nebo akční člen končí krátkým kabelem a zástrčkou AMP.
   V tomto případě obdržíte ke každému snímači jeden vhodný prodlužovací kabel. Prodlužovací kabel musíte zavést do rozdělovače signálu a připojit jej ke vhodné svorce.
- Snímač nebo akční člen končí dlouhým kabelem bez zástrčky. Musíte jej zavést do rozdělovače signálu a připojit jej ke vhodné svorce.

Svorka, ke které připojíte kabelovou žílu, závisí na příslušném stroji a druhu senzoru popř. akčního členu.

Dbejte, aby žíly kabelu pro spouštěče ultrazvukových senzorů byly vždy připojeny na kolík 2 a 3.

kabelu. Plášť kabelu musí končit na krytu rozdělovače signálu. Jen tak lze zajistit dostatek

	UPOZORNĚNÍ
	Riziko zkratu P <b>ř</b> i zam <b>ěně</b> ní polarity <b>ž</b> il kabelu se mohou senzory stroje po <b>š</b> kodit zkratem.
	<ul> <li>Dodržujte polaritu žil kabelu a svorek!</li> </ul>
tup	☑ Rozdělovač signálu není pod napětím.
	Připojované komponenty nejsou pod napětím.
	<ol> <li>Sejměte plášť kabelu tak, abyste obnažili všechny žíly kabelu.</li> </ol>
	<ol> <li>Zaveďte kabel až na konec pláště. V rozdělovači signálu by se nyní měly nacházet jen žíly</li> </ol>

Pos

prostoru v rozdělovači signálu k zavedení všech žil kabelu ke svorkám.

#### Montáž rozdělovače signálu



3.	Sejm <b>ě</b> te pl <b>ášť ž</b> il kabelu cca 1 cm před koncem žil kabelu.
4.	POZOR! Dodržujte správnou polaritu žil kabelu a svorek.
5.	Připojte žíly kabelu ke svorkám. Využijte přitom informací na krytu rozdělovače signálu, na desce plošných spojů a ve schématu osazení.
6.	U šroubovacích svorek používejte koncové krytky žil. U pružných bloků svorek koncové krytky žil používat nesmíte.
7.	Připojte šroubové spoje rozdělovače signálu. Po přitažení musí být šroubové spoje těsné.
8.	Uzav <b>ř</b> ete nevyu <b>ž</b> ité otvory v krytu rozd <b>ě</b> lova <b>č</b> e signálu záslepkami.
4.3.2 Za	vedení kabelových <b>ž</b> il do svorky
Ka2	<b>ž</b> dá svorka má dva otvory: Horní otvor svorky otevírá spodní otvor. Spodní otvor svorky slou <b>ž</b> í k zavedení a upevn <b>ě</b> ní <b>ží</b> ly kabelu.
Postup 🗹	Máte po ruce dodaný <b>ště</b> rbinový <b>š</b> roubovák, který sedí do horního otvoru svorky. Tento <b>š</b> roubovák potřebujete jen v případě, kdy na žilách kabelu nejsou koncové krytky žil.
	Přiřízli jste kabel na správnou délku a obnažili podle návodu žíly kabelu nebo máte hotový kabel od společnosti Müller-Elektronik.
	Motor traktoru je vypnutý.
	Rozd <b>ě</b> lova <b>č</b> signálu není pod nap <b>ě</b> tím.
	Připojované komponenty nejsou pod napětím.
1.	Nalezn <b>ě</b> te pro p <b>ř</b> ipojované <b>ží</b> ly kabelu správné přípojky. Využijte přitom informací na krytu rozdělovače signálu, na desce plošných spojů a ve schématu osazení.
2.	Zave <b>ď</b> te žíly kabelu do otvoru na spodní části svorky. Pokud nepoužíváte koncové krytky žil, musíte nejprve použít šroubovák.
⇒	Žílu kabelu drží svorka.
⇔	Upevnili jste <b>ží</b> lu kabelu.
4.3.3 Př	ipojení rozdělovače signálu k pracovnímu počítači
Postup 1.	Připojte zástrčku AMP rozdělovače signálu k vhodnému pracovnímu počítači.

# 5 Podklady obsluhy

0
۱

Postup

1. Připojte kabel ISOBUS pracovního počítače k přípojce ISOBUS na traktoru.

počítače

- 2. Spusťte terminál ISOBUS.
  - ➡ Pracovní počítač se spustí spolu s terminálem.
  - ⇒ Při prvním uvádění do provozu musí pracovní počítač nejprve přenést celou řadu informací na terminál. Tento proces trvá několik minut.
  - ⇒ Jakmile budou všechna data aplikace pracovního počítače načtena, zobrazí se na terminálu



Otevřete aplikaci pracovního počítače. Dodržujte přitom návod terminálu ISOBUS.
 ⇒ Zobrazí se pracovní obrazovka pracovního počítače.

### 5.2 Struktura pracovní obrazovky

Pracovní obrazovka se zobrazí vždy při práci a informuje o stavu postřikovače.

Pracovní obrazovka je rozdělena do více částí. V každé části mohou být zobrazeny informace o určitých tématech.

Výrobce postřikovače může tyto jednotlivé části v rámci konfigurování jobrechneru pro konkrétní model postřikovače změnit. Proto je na následujícím snímku znázorněn jen přehled ve standardní verzi.



#### Oblasti pracovní obrazovky

1	Oblast "Data post <b>ř</b> ikování"	3	Oblast "Ramena"
2	Znázorn <b>ě</b> ní stroje se symboly	4	Symboly vedle znázornění stroje

V následujících kapitolách se dovíte, které informace se v těchto oblastech zobrazují.

Vedle pracovní obrazovky jsou zobrazeny funkční symboly, prostřednictvím kterých realizujete jednotlivé funkce. Jejich poloha a ovládání závisí na typu terminálu ISOBUS.

V níže uvedené tabulce vidíte význam funkčních symbolů na pracovní obrazovce.



Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
i	Otevře obrazovku "Výsledky".
¢۲.	Otevře obrazovku "Data stroje".
	Otev <b>ř</b> e obrazovku "Pln <b>ě</b> ní".
	Otevře obrazovku "Otev./zavír. ramen".
	Přepíná mezi ruční a automatickou regulací množství postřiku.
	Otevře obrazovku s doplňkovou funkcí.
<u> </u>	Spustí a vypne <b>ří</b> zení oje nebo <b>ří</b> zení <b>č</b> epu nápravy.
$\bigcirc$	Přepíná mezi dvěma úrovněmi symbolů.
	Přepíná mezi dvěma úrovněmi symbolů, pokud je navíc nakonfigurován snímač vody.
000	Zobrazí dal <b>ší</b> stranu s funk <b>č</b> ními symboly.

### Oblast Post**ř**iková data

Podle konfigurace se mohou objevit následující symboly:

Symbol	Význam
	Množství postřiku se reguluje automaticky. U symbolu se může zobrazit dodatečné číslo. Toto číslo udává přednastavenou hustotu. Vedle něj je zobrazena skutečná hodnota (aktuální vystřikované množství).
	<ul> <li>Bez průtoku. Nelze otevřít hlavní ventil, protože není splněn předpoklad:</li> <li>rychlost je nižší než "Vypnout postrik pod" [→ 57]</li> <li>stav sekcí</li> <li>Cilo. hodnota není splnitelná</li> <li>SECTION-Control ukončil vystřikování</li> </ul>
Ŷ	Množství postřiku se reguluje automaticky. Vedle se zobrazí požadovaná hodnota.

5.2.1

Symbol	Význam
	Viz: Použití automatického režimu [→ 44]
	Vyst <b>ř</b> ikované mno <b>ž</b> ství se reguluje ru <b>čně</b> . Viz: Regulace dávky v r <b>učním režimu [→</b> 43]
	Sloupcový graf se zobrazí jen v p <b>ří</b> pad <b>ě</b> , že se v automatickém režimu změní požadovaná hodnota pomocí tlačítek +10 % a -10 %. Zobrazí odchylku od původní požadované hodnoty.
	Automatický režim je deaktivován. Průtok není regulován. Aktuální rychlost je nižší než parametr <b>"Vypnout regulaci pod" [→</b> 57] a vyšší než <b>"Vypnout postrik.</b> - <b>pod" [→</b> 57]
[] [ ]	Požadovaná hodnota se zadává z externího zdroje: aplikace Task Controller, aplikační mapy, externího senzoru atd. Viz: Zadání požadované hodnoty [ $\rightarrow$ 46]
Tanana I	<ul> <li>Při přenosu požadované hodnoty z externího zdroje se vyskytl problém.</li> <li>Postřikovač se nachází mimo oblast stanovenou v aplikační mapě nebo v oblasti, ve které se nemá rozstřikovat.</li> </ul>
S- Box	Funkce rozstřikování se zapínají a vypínají přes "S box".
Σο	Denní po <b>čí</b> tadlo je deaktivováno Viz: <b>Dokumentace výsledků práce [→</b> 47]
	Rychlost Pokud jsou <b>čí</b> sla <b>č</b> ervená, znamená to, <b>ž</b> e regulace nebo post <b>ř</b> ik byl p <b>ř</b> eru <b>š</b> en kv <b>ů</b> li nízké rychlosti.
(pozadí bliká)	Nelze převzít signál rychlosti traktoru / zařízení ISOBUS. Systém aktuálně zjišťuje rychlost prostřednictvím snímače připojeného k rozdělovači signálu. Zajistěte, aby byl správně zadán počet impulzů na 100 metrů. Symbol se může zobrazit jen při automatickém výběru zdroje signálu.
	Vozidlo couvá.
	Je aktivní simulovaná rychlost. [→ 68]
	Tlak Tlak se standardn <b>ě</b> m <b>ěří</b> snímačem tlaku. Pokud není snímač tlaku k dispozici, může se zobrazit vypočtený tlak.

5



Symbol	Význam
	Tlak zm <b>ěř</b> ený sníma <b>č</b> em tlaku je p <b>říliš</b> malý vzhledem k průtoku zm <b>ěř</b> enému průtokom <b>ě</b> rem.
<b>E</b>	Regulace tlaku je aktivní.

5.2.2

#### Oblast zobrazení ramen

Na zobrazení ramen naleznete následující informace:

- Počet sekcí
- Jaké sekce jsou předem vybrány nebo vypnuty
- Které sekce stříkají

#### Zobrazení

Níže uvedené grafiky uvádí, jak mohou vypadat sekce v oblasti zobrazení ramen:



Sekce 1 a 2 jsou zavřeny a deaktivovány.



Sekce 1 a 2 jsou zavřeny. Všechny ostatní sekce jsou otevřeny a postřikují.



Pokud je aktivní SECTION-Control, zobrazí se navíc symbol SECTION-Control.



Pokud funkce SECTION-Control není možná, změní se barva symbolu SECTION-Control.

Každý čtyřúhelník odpovídá jednomu ventilu sekce.

#### Stavy sekcí

Obrázek	Stav ventilu sekce	Stav regula <b>č</b> ního/hlavního ventilu
	zav <b>ř</b> ený ventil	zav <b>ř</b> ený ventil



Obrázek	Stav ventilu sekce	Stav regula <b>č</b> ního/hlavního ventilu
	otev <b>ř</b> ený ventil	zav <b>ř</b> ený ventil
	otev <b>ř</b> ený ventil	otev <b>ř</b> ený ventil
	zav <b>ř</b> ený ventil	otev <b>ř</b> ený ventil
	Sekce je trvale deaktivována	

Pokud se sekce spínají automaticky pomocí SECTION-Control, je třeba zajistit, aby nebyly deaktivovány přes skříňový rozvaděč (S-Box) ani joystick. V tomto případě by byla sekce označena červeným křížkem a zůstala by zavřená.

Stavy sekcí s aplikací SECTION-Control a S-Box

Ob- rázek	Stav zadaný aplikací SEC- TION-Control	Stav regula <b>č</b> ního/hlavního ventilu	Stav p <b>ř</b> es S-Box nebo joystick
×	otev <b>ř</b> ený ventil	otev <b>ř</b> ený ventil	zav <b>ř</b> ený ventil
*	otevřený/zavřený ventil	zav <b>ř</b> ený ventil	zav <b>ř</b> ený ventil

Na postřikovačích s funkcí EDS (spínání samostatných trysek) neexistují žádné ventily sekcí. Sekce zahrnuje více trysek, které jsou spínány moduly EDS. Symbol sekce je rozdělen do více segmentů. Každý segment odpovídá jedné trysce.

Stavy sekcí s EDS (spínáním samostatných trysek)

Obrázek	Tryska A	Trysky B, C, D
	otev <b>ř</b> ená tryska	zav <b>ř</b> ená tryska

#### Symboly vedle obrazu stroje 5.2.3

Funkce

Symbol	Význam
	Sekce jsou spínány aplikací SECTION-Control.
	Aplikace SECTION-Control má všechny sekce zavřené. Příklady příčin: • Postřikovač se nachází mimo hranice pole nebo v již zpracované



Symbol	Význam	
	oblasti	
	Postrikovac na souvrati	
	V úvahu přicházejí také jiné přičiny.	
	Je zapnutý maják.	
	Je zapnutý pracovní sv <b>ě</b> tlomet.	
	Osv <b>ě</b> tlení trysek zapnuté.	
(bliká)	Mícha <b>č</b> je zastaven. P <b>říči</b> na: nízký <b>stav naplnění [→</b> 58].	
(nebliká)	Mícha <b>č</b> je zastaven. P <b>říči</b> na: zastavil <b>ř</b> idi <b>č</b> .	
	Mícha <b>č</b> b <b>ěží</b> .	
Ð	Čerstvá voda se plní do nádrže.	
	Čerstvá voda se převáží.	
	Je aktivováno <b>čiště</b> ní vnit <b>ř</b> ku nádr <b>ž</b> e.	
Á	Pou <b>ž</b> ije se nízkotlaký <b>č</b> isti <b>č</b> .	
	Použije se vysokotlaký čistič.	
Ś	Vy <b>č</b> istí se okru <b>ž</b> ní vedení.	
	Oplachovací trycht <b>ýř</b> se zvedá.	
	Oplachovací trycht <b>ýř</b> se spou <b>š</b> tí.	
	Použité trysky v režimu Vario.	

5

Symbol	Význam
	Pou <b>ž</b> ité trysky v re <b>ž</b> imu Select.
	Je aktivováno <b>čiště</b> ní trysek.
43	Po <b>ž</b> adovaná velikost kapky u Airtec nebo v re <b>ž</b> imu Vario.
<u>s</u>	Čerpadlo je zapnuto.
S.	Čerpadlo je vypnuto.
	Dmychadlo je zapnuté.
	Dmychadlo je vypnuté.
	Je aktivováno trvalé <b>čiště</b> ní vnit <b>ř</b> ku nádr <b>ž</b> e.
	Je aktivován oplach filtru.
J	Je aktivován a pou <b>ží</b> vá se oplach filtru.
	Pou <b>ží</b> vá se oplach stla <b>č</b> eným vzduchem.
aft.	Parkovací noha se spustí.
œ <mark>l</mark>	Parkovací noha se zvedne.
<u>}</u>	Příslušná jednotka napájecího systému Raven je aktivní.
OFFL	Příslušná jednotka napájecího systému Raven je deaktivována.
<u>_</u> ]_	Příslušná jednotka napájecího systému Raven není připojena nebo není připravena k použití.
	Je aktivována aplikace CURVE-Control.



Symboly Airtec

Symbol	Význam
	Aktuální tlak vzduchu
	Systém zv <b>ýší</b> tlak vzduchu.
	Systém sn <b>íží</b> tlak vzduchu.
	Kompresor stla <b>č</b> eného vzduchu je vypnutý.
	Kompresor stla <b>č</b> eného vzduchu je zapnutý.
۵۵ 🏡	Aktivní je manuální re <b>ž</b> im. <b>Čí</b> slo udává velikost kapky.
	Velikost kapky (je aktivován automatický re <b>ž</b> im).

#### Po**čí**tadla a sníma**č**e

Symbol	Význam	
<b>j</b>	Síla v <b>ě</b> tru	
	Výkon v litrech za minutu	
	Plo <b>š</b> ný výkon za hodinu	
	Výkon za minutu zm <b>ěř</b> ený průtokoměrem je p <b>říliš</b> malý vzhledem k výkonu vypo <b>č</b> tenému sníma <b>č</b> em tlaku.	
	Ot <b>áč</b> ky dmychadla	
<b>B</b> 1 <b>B</b>	Ot <b>áč</b> ky <b>č</b> erpadla	
	Dá se pou <b>ží</b> t také k zobrazení zapnutí nebo vypnutí <b>č</b> erpadla.	

5.2.4

### Symboly na obrazu stroje

### Obecné symboly

Symbol	Význam
55001 55.0 <sub>ha</sub> 19.9 <sub>km</sub>	Po <b>čí</b> tadlo nádrže: <ul> <li>Aktuální stav naplnění (I)</li> <li>Plocha, na kterou lze rozstřikovat až do vyprázdnění nádrže (ha)</li> <li>Dráha, kterou lze ujet až do vyprázdnění nádrže (km)</li> <li>Obsah kyseliny v nádrži (ph)</li> </ul>
	Funkce okru <b>ž</b> ního vedení je zapnutá.

#### Ramena

Symbol	Význam
MANU	Systém DISTANCE Control je osazen, ale deaktivován. Ramena je třeba řídit ručně.
	Zobrazení aktuální sklonu ramen. Viz: Zrcadlové naklo <b>nění ramen při otáčení</b> [→ 40]

#### TRAIL-Control

Význam	Symboly u <b>ří</b> zení oje	Symboly u <b>ří</b> zení <b>č</b> epu nápra- vy
Žádný systém TRAIL-Control	Â	
Systém TRAIL-Control je nainstalován, ale je deaktivován.	OFF	
Systém TRAIL-Control se nachází v ru <b>č</b> ním re <b>ž</b> imu.	MANU	MANU
Systém TRAIL-Control se nachází v automatickém re <b>ž</b> imu.	AUTO	OTUA
Oj je zamknuta <b>č</b> epem		



Význam	Symboly u <b>ří</b> zení oje	Symboly u <b>ří</b> zení <b>č</b> epu nápra- vy
Připojené zařízení je řízeno doleva.		
Připojené zařízení je řízeno doprava.	<u>A</u>	

#### 5.3 Ovládací zařízení

Existují následující možnosti ovládání pracovního počítače:

- Přes funkční klávesy na obrazovce
- Přes ovládací zařízení AUX-N
- Před Joystick ME
- Přes S-Box ME
- Přes externí klávesnici

Více informací ke konfiguraci a ovládání naleznete v kapitolách níže:

- Nakonfigurování ovládacích zařízení [→ 59]
- Ovládání joysticku ME [→ 49]
- Shlédnutí obsazení joysticku [→ 50]
- Režim náhledu pro joystick ME [→ 49]

# 6 Ovládání jobrechneru na poli

6.1	Plnění nádrže
	Po každém plnění nádrže můžete dát pracovnímu počítači informaci, kolik kapaliny jste do nádrže naplnili.
Metody	V závislosti na tom, jaké dopl <b>ň</b> kové vybavení je namontováno na Va <b>š</b> em postřikova <b>č</b> i, může postup vypadat rozdíln <b>ě</b> .
	<ul> <li>Přitom můžete:</li> <li>Plnit nádrž ručně a bez přídavných systémů</li> <li>Plnit nádrž se systémem TANK-Control</li> <li>Plnit nádrž se systémem TANK-Control a funkcí Stop plnění</li> </ul>
6.1.1	Plnění nádrže ručně a bez přídavných systémů
	Pokud plníte nádr <b>ž</b> bez vyu <b>ž</b> ití p <b>ří</b> davných systémů, mů <b>ž</b> ete zadat nový obsah nádr <b>ž</b> e ru <b>čně</b> na terminálu.

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
	Nádr <b>ž</b> je zcela napln <b>ě</b> na.
	Nastavení obsahu nádr <b>ž</b> e na 0 litrů.

Postup

Takto zadáte nový obsah nádrže, pokud jste kompletně naplnili nádrž na rozstřikovanou kapalinu:

- 1. <u>Běžte na</u> obrazovku "PLNENI Ruční":

  - ⇒ Zobrazí se tato obrazovka:



- Zadejte kompletní naplnění. nebo
- 3. V poli "Obsah nádrže nový " zadejte obsah nádrže po naplnění.
- ⇒ Nový obsah nádrže se zobrazí na pracovní obrazovce v oblasti dat o nádrži.



6.1.2	Naplňovat nádrž se systémem TANK-Control
	Systém TANK-Control je m <b>ěř</b> icí systém, který neustále m <b>ěří</b> a zobrazuje obsah nádr <b>ž</b> e.
Postup	1. Přejděte na obrazovku "PLNENI - TANK-Control:
	2. Spusťte plnění.
	➡ Během plnění se na obrazovce zobrazí tento symbol:
	⇔ Při plnění se na obrazovce "PLNENI – TANK-Control" na řádku "Obsah nádrže aktuální"
	bude zobrazovat napln <b>ě</b> né mno <b>ž</b> ství.
	<ol> <li>Jakmile bude nádrž plná, vypněte čerpadlo.</li> </ol>

6.1.3 Naplňování nádrže se systémem TANK-Control a funkcí Stop naplňování

Pokud je na postřikovači osazen systém TANK-Control s funkcí Stop plnění a je nakonfigurován, můžete jej použít. Dosažením určitého stavu naplnění se automaticky ukončí plnění.

Při plnění můžete definovat až dvě meze plnění. Jakmile obsah nádrže při plnění dosáhne těchto mezí plnění, zastaví systém plnění.

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce	D <b>ů</b> sledky
	Otev <b>ř</b> ete kulový uzáv <b>ě</b> r pro pln <b>ě</b> ní	<ul> <li>Kulový uzávěr se otevře.</li> <li>Na obrazovce se zobrazí symbol:</li> <li>Image: A se voda.</li> <li>Aktuální obsah nádrže se pomalu mění.</li> </ul>
	Zavřete kulový uzávěr pro plnění	<ul> <li>Kulový uzávěr se zavře.</li> </ul>
132-23	Změna aktivní meze plnění	<ul> <li>Při čerpání se zohlední pouze vybraná mez plnění. Nádrž se bude naplňovat tak dlouho, dokud nebude dosaženo stavu naplnění.</li> </ul>

Postup

Takto naplníte nádrž se dvěma mezemi plnění:

☑ Na postřikovači je osazen systém TANK-Control s funkcí Stop plnění.

1. <u>Přejděte</u> na obrazovku "Plnění – TANK-Control":





#### ⇒ Zobrazí se následující obrazovka:

PLNENI		
TANK-Control Obsah nadrze aktualni:	<b>B</b> II	
Meze plneni: ⊘ no. 1 ⊗ 1 9500 1 0 9500 1		MAX
	-	

- V položce Mez plnění 1 a 2 zadejte až dva stavy naplnění, při jejichž dosažení se má zastavit plnicí čerpadlo nebo přiškrtit plnicí uzávěr.
  - ⇒ Pokud zadáte dvě meze plnění, zobrazí se na obrazovce nový funkční symbol:
  - Stisknutím symbolu označíte mez plnění, při jejímž dosažení se má zastavit čerpadlo.
  - Otevřete kulový uzávěr
  - ➡ Zobrazí se symbol
  - ⇒ Spustí se plnění.
  - ⇒ Jakmile bude dosaženo stavu naplnění definovaného jako mez plnění 1, zavře se kulový uzávěr a ukončí se plnění.
  - ⇒ Pokud existuje druhá mez plnění, aktivuje se automaticky tato mez.
- 4. Nyní můžete přidat postřikovací přípravek a začít míchat obsah nádrže.
- 5. Připravte postřikovač na druhé plnění.
- 6. ₽▷

3.

- Otevřete kulový uzávěr.
- ⇒ Spustí se pln**ě**ní.
- ⇒ Jakmile bude dosaženo stavu naplnění definovaného jako mez plnění 2, zavře se kulový uzávěr a ukončí se plnění.

### 6.2 Ovládání ramen

V této kapitole se dozvíte, jak pomocí terminálu ovládat ramena.

	🔥 VAROVÁNÍ
	Zran <b>ě</b> ní osob v d <b>ů</b> sledku nesprávného ovládání Každý postřikovač je konstruován jinak, takže pro něj platí jiný způsob ovládání. V této kapitole lze vysvětlit pouze symboly, které jsou zobrazeny na obrazovce terminálu.
	<ul> <li>Přečtěte si návod k obsluze postřikovače.</li> </ul>
	<ul> <li>Naučte se, ve kterém pořadí můžete bezpečně ovládat svůj postřikovač.</li> </ul>

#### Zvednutí a sn**íž**ení ramen

Cesta

6.2.1

Na obrazovku s touto funkcí se dostanete takto:

Pro ovládání těchto funkcí využijete v prvé řadě multifunkční rukojeť.

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
	Zvedne ramena.
	Sn <b>íží</b> ramena.
AUTO Caracteria	Aktivuje a deaktivuje systém DISTANCE Control.

#### Zobrazení

Na následujícím obrázku vidíte znázornění těchto režimů v pracovní masce:



"MANU" znamená, že systém DISTANCE Control je deaktivován a ramena se zvedají a snižují ručně.

6.2.2 Sklopení a vyklopení ramen

Touto funkcí se sklápí a vyklápí ramena postřikovače.

Ovládání závisí na těchto faktorech:

Počtu sklopených a vyklopených částí ramen.

Na obrazovku s touto funkcí se dostanete takto:

- Způsobu zamknutí ke sklopení a vyklopení ramen.
- Typu postřikovače.

Cesta



#### Provedení ramen

Následující obrázek uvádí provedení ramen a způsob pojmenování jednotlivých částí ramen. Na obrázku je zobrazen postřikovač se sedmimístnými rameny, ovšem platí také pro menší ramena.




(A)	Trojdílná ramena	3	Část ramen: Uvnitř vlevo
B	P <b>ě</b> tidílná ramena	4	Část ramen: Nepohyblivá část
$\bigcirc$	Sedmidílná ramena	5	Část ramen: Uvnitř vpravo
1	Část ramen: Venku vlevo	6	Část ramen: Uprostřed vpravo
2	Část ramen: Uprostřed vlevo	7	Část ramen: Venku vpravo

Zobrazení



Zobrazení ramen na obrazovce "Sklopení"

(1)	Vyklop
2	Symbo

 $\sim$ 

pitelné **čá**sti ramen Symbol: **Čá**st ramen se vyklopí nebo sklopí **Š**ipky se zobrazují u sklopitelných **čá**stí ramen a uvádí sm**ě**r pohybu.

Symbol	Význam
	Ramena se nachází ve v <b>ýš</b> ce sníma <b>č</b> e zdvižné ty <b>č</b> e. Předpoklad: Je namontován snímač zdvižné tyče.

### Funkční symboly

Na následujícím obrázku vidíte, jak jsou na funkčních symbolech zobrazena sedmidílná ramena.



#### Ovládání ramen



 Směrové šipky Šipka směrem dovnitř znamená: Sklopení Šipka směrem ven znamená: Vyklopení
 Šedé části ramen se nesklápí ani nevyklápí pomocí tohoto funkčního symbolu
 Bílé části ramen se sklápí nebo vyklápí pomocí tohoto funkčního symbolu

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funkce	Trojdílná ramena	P <b>ě</b> tidílná ramena	Sedmidílná ramena
Sklopit ramena symetricky uvnit <b>ř</b>			
Vyklopit ramena symetricky uvnit <b>ř</b>		× ×	
Sklopit ramena symetricky uprost <b>ř</b> ed		元大	
Vyklopit ramena symetricky uprost <b>ř</b> ed		元六	
Vyklopit ramena ven vlevo			NATURA STATE
Vyklopit ramena ven vpravo			NATAN
Sklopit ramena symetricky uprostřed a uvnitř			
Vyklopit ramena symetricky uprostřed a uvnitř		X X	
Zablokovat <b>čá</b> st ramen	*_*	*_* *_*	×_ × × ×

6.2.3

### Zamknutí ramen

Tato funkce umožňuje zamknout nebo odemknout ramena.

Na obrazovku s touto funkcí se dostanete takto:

Cesta



Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:



Funk <b>č</b> ní symbol	Význam
	Zamkne ramena.
	Odemkne ramena.
Construct	
Symbol	vyznam
	Ramena se zamykají. Proces není dokon <b>č</b> en.
	Ramena se odemykají. Proces není dokon <b>č</b> en.
	Ramena jsou zamknutá.
	Ramena jsou odemknutá.

6.2.4 Zvednutí a snížení výložníku ramen (uvedení do úhlu)

Systém dokáže zvedat a snižovat pozici výložníku ramen nezávisle na sobě nebo současně.

Cesta

Na obrazovku s touto funkcí se dostanete takto:

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
Castan.	Zvedne pravý výlo <b>ž</b> ník ramen.
Comme	Zvedne levý výlo <b>ž</b> ník ramen.
-	Sn <b>íží</b> pravý výlo <b>ž</b> ník ramen.
Section 200	Sn <b>íží</b> levý výložník ramen.
A CARACTER	Zvedne symetricky oba výložníky ramen.
Carace	Sn <b>íží</b> symetricky oba výložníky ramen.

Postup

1. Stiskněte funkční klávesu s požadovanou funkcí. ⇒ Pohnou se výložníky ramen.

2. Podržte stisknutou funkční klávesu, dokud ramena nedosáhnou požadovaného úhlu.



3. Uvolněte stisknutou funkční klávesu.

### Naklon**ě**ní ramen

Cesta

6.2.5

Na obrazovku s touto funkcí se dostanete takto:

000

Pro ovládání těchto funkcí využijete v prvé řadě multifunkční rukojeť.

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
	Nakloní ramena doprava. Vlevo se zvednou.
and the second	Nakloní ramena doleva. Vpravo se zvednou.

#### Zobrazení

Na následujícím obrázku vidíte znázornění těchto režimů v pracovní masce:

Naklonění ramen: zvednout vlevo, snížit vpravo

Naklonění ramen: snížit vlevo, zvednout vpravo

### 6.2.6 Zrcadlové naklonění ramen při otáčení

Tato funkce vás bude podporovat při práci ve svažitém terénu.

Zp**ů**sob fungování

Při práci ve svahu jsou ramena nakloněna. Funkce si uloží úhel naklonění.

Po otáčecím manévru, když postřikovač jede v opačném směru, se uplatní stejný úhel naklonění.



Při otáčení v kopci můžete stisknout klávesu, kterou sklopíte ramena do opačného směru.

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Význam
	Aktivuje funkci. P <b>ř</b> i ka <b>ž</b> dém stisknutí se zm <b>ě</b> ní cílová poloha ramen (bílé <b>š</b> ipky).



Funkční symbol Význam Nakloní ručně ramena. Stisknutím se zrcadlové naklonění ve stejném úhlu automaticky ukončí.

#### Zobrazení

Když je tato funkce aktivní, je aktuální nastavení zobrazeno na pracovní obrazovce nad rameny.



Podle konfigurace se mohou objevit následující symboly:

#### P**ří**klady

Symbol	Význam
	Bílé <b>š</b> ipky: Cílová poloha je vodorovná. Senzor úhlu: Bylo dosa <b>ž</b> eno vodorovné polohy.
	Ramena jsou naklon <b>ě</b> na doprava. Funkce je deaktivována.
	Ramena jsou nakloněna doprava. Naklonění má však proběhnout automaticky doleva. Systém pohne rameny tímto směrem. Aktuální poloha: Ramena jsou nakloněna doprava Cílová poloha: Nakloněna doleva. Zrcadlení naklonění podle svahu: aktivováno
	Ramena jsou naklon <b>ě</b> na doprava. Mají se v <b>š</b> ak automaticky pohnout do vodorovné polohy. Systém pohne rameny tímto sm <b>ě</b> rem.

Postup

#### ☑ Nakalibrovali jste senzor úhlu válce naklonění (senzor úhlu naklonění). [→ 79]

- 1. Zajeď te postřikovačem napříč ke svahu.
- 2. Nastavte ramena paralelně se svažitým terénem.
- stiskněte v souvrati před otáčecím manévrem. 3.

⇒ Uloží se aktuální úhel.

뀻

⇒

- Zobrazí se dvě bílé šipky ukazující směrem dolů. ⇒ Systém uvede ramena do vodorovné polohy.
- ⇒ Během pohybu ramen je na pracovní obrazovce zobrazena zelená šipka.



- ⇒ Když jsou ramena vodorovná, je zobrazen symbol
- 4. Otočit, až když budou ramena ve vodorovné poloze.



Carolin 5.

- Stiskněte jednou po otáčecím manévru.
- ⇒ Jobrechner bude naklánět ramena do opačného směru, dokud nebude na druhé straně dosaženo uloženého úhlu.
- ⇒ Během pohybu ramen je na pracovní obrazovce zobrazena zelená šipka.
- ⇒ Funkce bude vypnuta, pokud ručně změníte naklonění ramen.

#### 6.2.7 Použití přídavných snímačů ramen

Pokud používáte další snímače ramen a tyto snímače rozpoznají určitý stav, zobrazí se to na pracovní obrazovce.

Symbol	Význam
	V <b>ýš</b> ka ramen
	Přepravní poloha
٢	Náklon st <b>ř</b> edová poloha
Žádný symbol na pracovní obrazovce	Ramena sklopena – Tento snímač deaktivuje sekce po dosažení přednastavené polohy.
Žádný symbol na pracovní obrazovce	Ramena vyklopena – Tento sníma <b>č</b> deaktivuje sekce po dosa <b>ž</b> ení přednastavené polohy.

#### Zapnutí postřiku 6.3

Postup

Takto spustíte postřik:

- ☑ Traktor s postřikovačem se nachází na poli.
- Pracovní počítač jste nakonfigurovali.
- ☑ Ramena jsou rozložená.
- 1. Zajistěte splnění všech předpokladů!



2

- Spusťte postřik.

⇒ V ručním režimu:

Postřikovač začne rozstřikovat. ⇒ V automatickém režimu:

Postřikovač se připraví na postřik.

Dokud se postřikovač nepohybuje, zobrazuje se na pracovní obrazovce v závislosti na

parametru "Vypnout postřik pod" symbol:



- 3. Pokud jste v automatickém režimu, rozjeď te se a překročte minimální rychlost pro automatickou regulaci (parametr: "Vypnout regulaci pod").
  - ⇒ Dokud postřikovač nereguluje, zobrazuje se na pracovní obrazovce v závislosti na

parametru "Vypnout postřik pod" symbol



- ⇒ Jakmile bude překročena minimální rychlost, začne postřikovač rozstřikovat.
- ⇒ Spustili jste postřik.

Okamžitý postřik Mohou nastat situace, ve kterých chcete začít s postřikem, i když postřikovač stále stojí. Například když jste zastavili na poli.

Okamžitý postřik v automatickém režimu spustíte takto:

- ☑ Traktor s postřikovačem se nachází na poli.
- ☑ Pracovní počítač jste nakonfigurovali.
- ☑ Ramena jsou rozložená.
- Aktivní je automatický režim.
- 1. Podržte po dobu tří sekund tlačítko postřiku na joysticku.
  - ➡ Postřikovač začne rozstřikovat. Pod symbolem ramen se zobrazí kužel postřiku:
- Rozjeďte se během 5 sekund a překročte minimální rychlost pro automatickou regulaci (parametr: "Vypnout postřik pod"). Jinak se postřik automaticky ukončí.

### 6.4 Regulace rozprašovaného množství

#### Druhy regulace

V závislosti na vybavení postřikovače lze v rámci regulace postřiku regulovat buď otvor regulačního ventilu nebo rychlost odstředivého čerpadla.

### Pracovní režimy

Množství postřiku můžete regulovat ručně nebo regulaci přenechat pracovnímu počítači.

- V ručním režimu můžete dvěma tlačítky řídit stupeň otevření regulačního ventilu.
- V automatickém režimu reguluje pracovní počítač stupeň otevření regulačního ventilu (nebo otáček čerpadla) tak, aby bylo dosaženo množství postřiku definovaného jako požadovaná hodnota.

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
	Přepíná režim mezi ručním a automatickým.

V následujících kapitolách se dozvíte, jak ovládat systém.

### 6.4.1 Regulace dávky v ru**č**ním re**ž**imu

Pokud je postřikovač v ručním režimu provozu, není dávka regulována podle požadované hodnoty. Dávku musíte regulovat ručně.



Rozprašované množství je třeba regulovat ručně, pokud je na pracovní obrazovce zobrazen tento





Rozprašování v ručním režimu

Mějte na paměti, že se při změně aplikovaného množství změní také tlak.

Pro ovládání těchto funkcí využijete v prvé řadě multifunkční rukojeť.

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
÷ <u>0</u> %	Zv <b>ýší</b> rozpra <b>š</b> ované mno <b>ž</b> ství.
-8%	Sn <b>íží</b> rozpra <b>š</b> ované mno <b>ž</b> ství

### 6.4.2 Použití automatického režimu

V automatickém režimu reguluje jobrechner stupeň otevření regulačního ventilu a hlavního ventilu armatury tak, aby bylo možné dosáhnout rozprašovaného množství definovaného jako požadovaná hodnota.

V automatickém režimu se nacházíte, pokud je v oblasti dat postřikování pracovní obrazovky zobrazen jeden z těchto symbolů:

Symbol na pracovní ob- razovce	Význam
¢	Post <b>ř</b> ikova <b>č</b> mů <b>ž</b> e postřikovat.
-	Rychlost postřikovače je nižší než položka "Vypnout regulaci pod" Postřikovač může postřikovat. Průtok není regulován. Regulační ventil zůstává v poslední známé poloze, dokud se nezmění rychlost.
	Rychlost postřikova <b>č</b> e je ni <b>žší</b> než položka "Vypnout postřik pod" Hlavní ventil se automaticky zavře.
	Regulace není možná, protože aplikace SECTION-Control deaktivovala postřik.

 $\mathsf{P}\check{\mathbf{r}}\mathsf{edpoklady}$ 

Abyste mohli použít automatický režim, musí být splněny tyto předpoklady:

- Je zadaná požadovaná hodnota.
- Je nakalibrován průtokoměr.
- Existuje signál rychlosti.
- Je nastaven pracovní záběr.
- Rychlost postřikovače je vyšší než rychlost v parametru "Vypnout regulaci pod".

30303187-02-CS



- Je nastaven parametr "Regul. konstanta".

Způsob fungování

- V níže uvedených případech proběhne automatická úprava průtoku:
  - Změnila se rychlost pojezdu postřikovače.
  - Změnil se počet zapnutých sekcí.
  - Změnili jste ručně požadovanou hodnotu.
  - Požadovaná hodnota byla změněna na základě údajů z aplikační mapy.

Rychlost a přesnost, podle kterých probíhá regulace, závisí na hodnotě parametru "Regul. konstanta".

Požadovanou hodnotu můžete během jízdy ručně měnit v automatickém režimu.

Pro ovládání těchto funkcí využijete v prvé řadě multifunkční rukojeť.

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
-> <mark>@%</mark>	Zv <b>ýší</b> po <b>ž</b> adovanou hodnotu o 10 %.
	Sníží požadovanou hodnotu o 10 %.
198%	Obnoví po <b>ž</b> adovanou hodnotu 100 %.
\$	Přejde na zadanou "Pozadovanou hodnotu 1".
20-	Přejde na zadanou "Pozadovanou hodnotu 2".

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
	Zv <b>ýší</b> po <b>ž</b> adovanou hodnotu o 10 %.
	Sn <b>íží</b> po <b>ž</b> adovanou hodnotu o 10 %.
102%	Obnoví po <b>ž</b> adovanou hodnotu 100 %.

Postup

Takto změníte požadovanou hodnotu při práci:

- 1. Aktivujte automatickou regulaci.

AUTO

2.

- Otevřete hlavní ventil.

⇒ Na pracovní obrazovce se pod symbolem zařízení zobrazí kužel rozprašování. Přesto postřikovač nerozprašuje.



⇒ Dokud stojíte, nemůže postřikovač rozprašovat. Viz symbol:

Překročte rychlost stanovenou v parametru "Vypnout regulaci pod".
 ⇒ Postřikovač začne upravovat množství postřiku podle požadované hodnoty.

4. **\*2%** nebo

Stisknutím změníte požadovanou hodnotu.



⇒ Stupeň změny je zobrazen na pracovní obrazovce.



5.

- Obnoví původní požadovanou hodnotu.
- 6. Pokud chcete v konfiguraci zadat více požadovaných hodnot, můžete se také pomocí funkčních

symbolů 😥 a 🖉 přepínat mezi požadovanými hodnotami.

Takto změníte požadovanou hodnotu při práci:

- 1. Aktivujte automatickou regulaci.
- 2. Otevřete hlavní ventil.
  - ➡ Na pracovní obrazovce se pod symbolem zařízení zobrazí kužel postřiku. Přesto postřikovač nepostřikuje.
  - ⇒ Dokud stojíte, postřikovač nemůže postřikovat. Viz symbol:
- 3. Překročte rychlost stanovenou v parametru "Vypnout regulaci pod".
   ⇒ Postřikovač začne upravovat množství postřiku podle požadované hodnoty.
- 4. nebo → Stisknutím změníte požadovanou hodnotu.
   ⇒ Stupeň změny je zobrazen na pracovní obrazovce.
- Obnoví původní požadovanou hodnotu.

6.4.3	Zadání po <b>ž</b> adované hodnoty
	Po <b>ž</b> adovaná hodnota je mno <b>ž</b> ství rozst <b>ř</b> ikované kapaliny, kterou chcete rozpr <b>áš</b> it na jeden hektar.
	Pracovní po <b>čí</b> ta <b>č</b> se bude při práci pokou <b>š</b> et dodr <b>ž</b> ovat po <b>ž</b> adovanou hodnotu.
Metody	Požadovanou hodnotu můžete zadat více způsoby: <ul> <li>Zadání požadované hodnoty na obrazovce "Data stroje". [→ 56]</li> <li>Požadovanou hodnotu lze rovněž převzít z externích zdrojů přes aplikaci "ISOBUS-TC":</li> </ul>
	– ze zakázek,
	– z aplika <b>č</b> ních map,
	– z externích senzorů.

Zobrazení



Požadovaná hodnota z dat stroje



Požadovaná hodnota z externích zdroje

Požadované hodnoty z externích datových zdrojů mají vyšší prioritu než požadovaná hodnota zapsaná v jobrechneru. Proto není třeba upravovat parametr "požadovaná hodnota", pokud pracujete s aplikačními mapami.

V pracovním počítači můžete volitelně zadat až tři různé požadované hodnoty. Kromě parametru "Pozadovana hodnota" využijte parametru "Pozadovana hodnota 1" a "Pozadovana hodnota 2".



6.4.4

6.5

### Vypnutí postřiku

Rozprašování můžete zastavit několika způsoby:



- Uzavřete ventily sekce, jeden za druhým. nebo

Jeď te pomaleji než je zadaná minimální rychlost (jen v automatickém režimu). •

### Ovládání sekcí

Pro ovládání těchto funkcí využijete v prvé řadě multifunkční rukojeť.

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
	Zavře ventily sekcí zleva doprava.
	Zavře ventily sekcí zprava doleva.
	Otevře ventily sekcí zleva doprava. nebo Když jsou zavřeny všechny ventily sekcí, otevře první ventil sekce zleva.
	Zav <b>ř</b> e ventily sekcí zprava doleva. nebo Kdy <b>ž</b> jsou zavřeny v <b>š</b> echny ventily sekcí, otevře první ventil sekce zprava.
	Pokud byly sekce deaktivovány pomocí SECTION-Control, držte stisknuté cca 3 sekundy, aby se deaktivace sekcí zrušila. Sekce se pak otevřou na cca 5 sekund. Na pracovní obrazovce se na 5 sekund zobrazí zatržení u příslušných sekcí.

Pokud má Váš stroj externí hlavní spínač, můžete s ním otvírat nebo zavírat všechny sekce.

### Dokumentace výsledků práce

Svoji práci můžete dokumentovat na obrazovce "Vysledky".

Na obrazovce "Vysledky" se nachází dva druhy počítadel:

- Denní počítadla dokumentují práci, dokud je nevynulujete.
- Celkové počítadlo dokumentuje práci od prvního uvedení do provozu.

Na obrazovce "Vysledky" můžete nalézt tyto informace:

- Mnozství vystříkané množství.
- Plocha ošetřená plocha.
- Dráha dráha projetá během postřiku.
- Pracovní cas celková doba postřiku.

#### Použití snímání tlaku



Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce
	Smaže počítadlo "Množství".
	Smaže počítadlo "Plocha".
<b>L</b>	Smaže počítadlo "Dráha".
	Smaže počítadlo "Pracovní doba".
·**/>>	Stiskn <b>ě</b> te krátce: Pokra <b>č</b> ovat k celkovým po <b>čí</b> tadlům
<u> </u>	Stiskněte dlouze: Zpět na pracovní obrazovku
I	Smaže obsah zobrazeného denního počítadla.
Σ	Zastaví denní po <b>čí</b> tadlo.
	<ul> <li>Dokumentování práce se zastaví až do nového zapnutí terminálu nebo až po opětovné stlačení funkčního tlačítka</li> </ul>
	- Na pracovní obrazovce bliká symbol:
<b>-</b>	Dal <b>ší</b> denní po <b>čí</b> tadlo. (volitelná funkce)
	Aktivuje denní po <b>čí</b> tadlo. (volitelná funkce)
	Předchozí denní počítadlo. (volitelná funkce)

6.7

### Pou**ž**ití snímání tlaku

Pro účely dokumentace měří pracovní počítač každých 10 sekund aktuální maximální tlak.

Změřené hodnoty si můžete prohlédnout v pracovním počítači.

Cesta

Postup

Na obrazovku s touto funkcí se dostanete takto:

- Přecházejte mezi jednotlivými měřeními.

➡ Můžete si prohlížet vždy tlaky změřené za poslední hodinu. Příslušný tlak se měří každých 10 sekund.



6.8 Ovládání joysticku ME			
	S joystickem ME m <b>ůž</b> ete aktivovat a deaktivovat fi	unkce post <b>ř</b> ikova <b>č</b> e.	
	Například: <ul> <li>Otevřít hlavní ventil</li> <li>Vypínat sekce zleva doprava</li> <li>Ručně zvedat a snižovat ramena</li> </ul>		
Bo <b>č</b> ní spína <b>č</b>	Ka <b>ž</b> dá klávesa je obsazena třemi funkcemi. Prove na poloze bo <b>č</b> ního spína <b>č</b> e.	edení jedné z t <b>ě</b> chto funkcí stisknutím klávesy závisí	
	Poloha p <b>ř</b> epína <b>č</b> e	Barva LED	
		Červená	
		Žlutá	
		Zelená	
Obsazení	Obsazení kláves závisí na konfiguraci postřikovač	e.	
Postup	Joystick ME se ovládá takto:		
	Je otevřena pracovní obrazovka.		
	<ol> <li>Uveďte boční spínač do požadované polohy a ⇒ LED ukazatele na joysticku ME svítí v oc</li> </ol>	a pevn <b>ě</b> jej dr <b>ž</b> te. Ipovídající barv <b>ě</b> .	
	<ol> <li>Stiskněte klávesu s požadovanou funkcí.</li> <li>⇒ Funkce se provede.</li> </ol>		
6.8.1	Re <b>ž</b> im náhledu pro joystick ME		
	Re <b>ž</b> im náhledu joysticku m <b>ůž</b> ete pou <b>ží</b> t jen v p <b>ří</b> pa AUX 1.	ad <b>ě</b> , <b>ž</b> e V <b>áš</b> joystick pracuje s protokolem Auxiliary	
	Re <b>ž</b> im náhledu ukazuje p <b>ř</b> i prvním stisknutí kláves za <b>čá</b> te <b>č</b> níkům provést správnou funkci. Standardr deaktivován.	sy obsazení kláves na obrazovce. To pomůže iě je režim náhledu u nových jobrechnerů	
Zp <b>ů</b> sob fungování	Kdy <b>ž</b> po spu <b>ště</b> ní poprvé stisknete klávesu joysticku, neprovede se <b>žá</b> dná funkce. Místo toho se na obrazovce zobrazí obsazení kláves na joysticku. Budou zobrazeny tak dlouho, dokud nevypr <b>ší č</b> as nastavený v konfiguraci.		
	Pokud pak b <b>ě</b> hem doby jejich zobrazení stisknete (Obsazení zůstává na obrazovce, dokud nevypr <b>ší</b>	jednu klávesu joysticku, provede se jejich funkce. <b>č</b> as)	
	Od této chvíle můžete k ovládání používat joystick	k, aniž by se zobrazovala obrazovka nápovědy.	
	Nápov <b>ě</b> da se op <b>ě</b> t zobrazí, jakmile stisknete kláve do jiné polohy.	esu a přitom pohnete bočním páčkovým spínačem	
Postup	Re <b>ž</b> im náhledu aktivujete takto:		





•••• > ••••

Pro ovládání jednotlivých funkcí použijete následující funkční tlačítka:



Funk <b>č</b> ní symbol	Význam
<i>○</i> 0 0	Zapněte a vypněte levý pěnový značkovač.
	Zapne a vypne pravý p <b>ě</b> nový zna <b>č</b> kova <b>č</b> .

#### Zobrazení



6.10

### Ovládání doplňkových funkcí

Doplňkové funkce jsou specifické funkce daného výrobce. Aktivovat a deaktivovat je můžete stisknutím klávesy.

Všechny funkce se nachází na doplňkových obrazovkách.

Cesta



K ovládacím prvkům se dostanete takto:

#### Dopl**ň**kové funkce

Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce, které lze aktivovat nebo deaktivovat
	Pracovní sv <b>ě</b> tlomet
	Maják
	Osv <b>ě</b> tlení trysek
	Okru <b>ž</b> ní vedení
Í	Vy <b>čiště</b> ní okru <b>ž</b> ního vedení
	Vy <b>čiště</b> ní vnitřku nádr <b>ž</b> e
	Trvalé <b>čiště</b> ní vnitřku nádr <b>ž</b> e
$\mathfrak{S}_{\mathfrak{b}}$	Čerpadlo na postřikovací přípravek
×	Mícha <b>č</b>

Regulace velikosti kapek pomocí systému AIRTEC



Funk <b>č</b> ní symbol	Funkce, které lze aktivovat nebo deaktivovat
UT	Nízkotlaký <b>č</b> isti <b>č</b>
	Zvednutí oplachovacího trychtýře
R	Sn <b>íž</b> ení oplachovacího trycht <b>ýř</b> e
J.	Vysokotlaký <b>č</b> isti <b>č</b>
	Vyprázdn <b>ě</b> ní nádr <b>ž</b> e s <b>č</b> erstvou vodou
	Naplnění nádrže s čerstvou vodou
	Oplach stla <b>č</b> eným vzduchem
	Oplach filtru
	Levý p <b>ě</b> nový zna <b>č</b> kova <b>č</b>
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	Pravý p <b>ě</b> nový zna <b>č</b> kova <b>č</b>
A D	Čtyři volně připojitelné hydraulické funkce
	Zv <b>ětš</b> ení kapek pro Airtec
	Zmen <b>š</b> ení kapek pro Airtec
~	Spustit p <b>ř</b> epravní hák pro zaji <b>š</b> tění ramen
a to	Zvednout parkovací nohu
a	Spustit parkovací nohu

6.11 Regulace velikosti kapek pomocí systému AIRTEC

# AIRTEC je systém určený k regulaci velikosti kapek u postřikovačů. Stlačený vzduch se zde

přimíchává do postřikové kapaliny přímo v trysce v poměru, který vypočítal jobrechner.

Předpoklady Minimální vybavení postřikovače:



- Trysky s podporou vzduchu
  - Kompresor stlačeného vzduchu: na postřikovači nebo traktoru.

Způsob fungování Jobrechner reguluje tlak vzduchu tak, aby velikost kapek byla vždy stejná. A to rovněž ve chvíli, kdy se změnil tlak rozstřikování.

Důležité: Aby mohl systém optimálně fungovat na poli ve svahu, měla by rychlost při vypínání postřikovače na konci pole a při zapínání na začátku pole být stejná a co nejvíce odpovídat normální rychlosti rozprašování.

Symboly

11 =

MULLER

ELEKTRONIK

A TRIMBLE COMPANY

Symboly Airtec

**6** -

Symbol	Význam	
	Aktuální tlak vzduchu	
	Systém zv <b>ýší</b> tlak vzduchu.	
	Systém sn <b>íží</b> tlak vzduchu.	
	Kompresor stla <b>č</b> eného vzduchu je vypnutý.	
	Kompresor stlačeného vzduchu je zapnutý.	
ه ک	Aktivní je manuální re <b>ž</b> im. <b>Čí</b> slo udává velikost kapky.	
MANU	Velikost kapky (je aktivován automatický režim).	
Funk <b>č</b> ní symbol	Význam	
AUTO MANU	Přepíná mezi ručním a automatickým režimem.	
	Spou <b>š</b> tí a zastavuje kompresor stla <b>č</b> eného vzduchu namontovaný na post <b>ř</b> ikova <b>č</b> i. (volitelný)	
	V <b>ě</b> tší kapky	
	Men <b>ší</b> kapky	
	Zv <b>ýší</b> tlak.	
	Sn <b>íží</b> tlak.	

Regulace velikosti kapek pomocí systému AIRTEC



Funk <b>č</b> ní symbol	Význam
	Otevře obrazovku nastavení.
É.	Men <b>ší</b> trysky.
Ê.	V <b>ě</b> t <b>ší</b> trysky.

6.11.1	Zapnutí a vypnutí kompresoru stla <b>č</b> eného vzduchu
	Systém pracuje se dv <b>ě</b> ma typy kompresoru: • Kompresor na postřikovači – zapíná se a vypíná se funkční klávesou na pracovním počítači. • Vlastní kompresor traktoru
	UPOZORNĚNÍ
	Kapalina v systému stla <b>č</b> eného vzduchu Po <b>š</b> kození systému stla <b>č</b> eného vzduchu
	<ul> <li>Kompresor stlačeného vzduchu vypněte jen v případě, kdy nejsou namontovány žádné trysky AIRTEC. Pokud jsou trysky AIRTEC namontovány, musí být kompresor stlačeného vzduchu aktivován.</li> </ul>
Postup	Kompresor stlačeného vzduchu zapnete takto:
	1. → Na pracovní obrazovca co zobrazí tanto symboli
	⇒ Kompresor stlačeného vzduchu se zapne
Postup	Kompresor stlačeného vzduchu vypnete takto:
	1. Stiskn <b>ě</b> te.
	⇒ Na pracovní obrazovce se zobrazí tento symbol:
	➡ Kompresor stlačeného vzduchu se vypne.
6.11.2	Systém AIRTEC v automatickém režimu
	V automatickém provozu vyberte velikost kapek, které chcete dosáhnout. Tlak vzduchu se upraví, aby bylo mo <b>ž</b> né této velikosti dosáhnout.
Postup	☑ Trysky AIRTEC jsou namontovány.
	$\blacksquare$ Systém AIRTEC je nakonfigurován. [ $\rightarrow$ 77]
	<ul> <li>Kompresor stlačeného vzduchu je zapnutý.</li> <li>1.</li> <li>1. Nastavte velikost kapek.</li> </ul>

54



Postup

6

⇒ Nastavená velikost kapek se zobrazí na pracovní obrazovce:

### 6.11.3 Systém AIRTEC v ručním režimu

V ručním režimu ovládáte tak vzduchu ručně. Tlak vzduchu mění velikost kapek.

1

🔜 - Nastavte tlak vzduchu.



- ➡ Požadovaný tlak vzduchu se zobrazí vedle symbolu:
- ⇒ Dokud bude kompresor regulovat tlak vzduchu, bude u symbolu zobrazeno + nebo -:



 $\odot$ 

## 6.12 Pou**ž**ití tla**čí**tka rychlé volby ISB

Pokud Váš terminál používá tlačítko rychlé volby ISB, můžete tímto tlačítkem v závislosti na konfiguraci přímo ovládat různé funkce stroje.

Lze konfigurovat tyto funkce:

- Postřikovač
  Zastaví se všechny funkce postřikovače.
  TRAIL-Control
  Zastaví se všechny funkce TRAIL-Control.
- DISTANCE-Control
   Zastaví se všechny funkce DISTANCE-Control.

Zadání parametrů postřikovače



## 7 Konfigurace pracovního po**čí**ta**č**e

Pokud váš systém obsahuje doplňkové komponenty, jako např. systém TRAIL-Control, DISTANCE-Control, AIRTEC, TANK-Control atd., je třeba tyto komponenty dodatečně nakonfigurovat a nakalibrovat.

7.1	Zadání parametr <b>ů</b> post <b>ř</b> ikova <b>č</b> e
Kdy je pot <b>ř</b> eba zadat?	<ul> <li>Tyto parametry zadejte v následujících případech:</li> <li>Před prvním uvedením do provozu.</li> <li>Když dojde ke změně parametrů postřikovače.</li> </ul>
Postup	Hodnotu parametru zm <b>ě</b> níte takto:
	<ol> <li>Běžte na obrazovku "Data stroje":</li> <li>⇒ Zobrazí se obrazovka "Data stroje".</li> <li>⇒ Pod každým parametrem je zobrazeno obdélníkové políčko s hodnotou.</li> </ol>
	<ol> <li>Pokud chcete změnit parametr, vyberte toto pole.</li> <li>⇒ Zobrazí se obrazovka se zadáním dat nebo klávesnicí.</li> </ol>
	<ol> <li>Zadejte požadovanou hodnotu.</li> <li>⇒ Nová hodnota se objeví na obrazovce "Data stroje".</li> </ol>
	Parametry, které se zobrazují na obrazovce, závisí na typu a konfiguraci Va <b>š</b> eho post <b>ř</b> ikova <b>č</b> e.
7.1.1	Parametr "Tryska"
	Barva aktivované trysky.
	Barvy jsou p <b>ř</b> ebírány z normy ISO. <b>Můžete je rovněž nakalibrovat. [→</b> 70]
	Tento parametr se zobrazí jen u systémů bez průtokoměru. Místo toho se u těchto systémů používá tlakový senzor ke zjišťování rozprašovaného množství.
7.1.2	Parametr "Po <b>ž</b> adovaná hodnota"
	Množství zadané jako požadovaná hodnota bude aplikováno, když postřikovač pracuje v automatickém režimu.
	Mů <b>ž</b> ete zadat až tři různé požadované hodnoty a přepínat se mezi nimi na pracovní obrazovce.
7.1.3	Parametr "Doba najet <b>í"</b>
	Nastavte dobu, po kterou má po spu <b>ště</b> ní pracovního po <b>čí</b> ta <b>č</b> e postřikova <b>č</b> pracovat simulovanou rychlostí, ne <b>ž</b> se přepne na b <b>ěž</b> nou rychlost.
	Tím m <b>ůž</b> ete kompenzovat p <b>ří</b> padná zpo <b>ždě</b> ní p <b>ř</b> enosu rychlosti.
7.1.4	Parametr "Pracovní záb <b>ě</b> r"
	Pracovní záb <b>ě</b> r post <b>ř</b> ikova <b>č</b> e

56

7.1.5	Parametr "Impulzy senz. kola"
	Po <b>č</b> et impulzů, které senzor kola ode <b>š</b> le na jobrechner na trase 100 m. Slou <b>ží</b> k výpočtu rychlosti.
	Počet se zjišťuje prostřednictvím kalibrace senzoru kola.
7.1.6	Parametr "Minimální tlak"
	Toto nastavení ur <b>č</b> uje minimální tlak, po který je tlak post <b>ř</b> ikování optimální.
	Pokud postříkovací tlak spadne pod uvedený tlak, spustí se alarm.
	Pokud na Va <b>š</b> em post <b>ř</b> ikova <b>č</b> i není nainstalován senzor tlaku, zadejte jako hodnotu "0".
7.1.7	Parametr "Maximální tlak"
	Toto nastavení ur <b>č</b> uje maximální tlak, po který je tlak post <b>ři</b> kování optimální.
	Pokud postřikovací tlak stoupne nad uvedený tlak, spustí se alarm.
	Pokud na Va <b>š</b> em post <b>ř</b> ikova <b>č</b> i není nainstalován senzor tlaku, zadejte jako hodnotu "0".
7.1.8	Parametr "Vypnout post <b>ř</b> ik pod"
	(minimální pracovní rychlost)
	Když rychlost postřikovače klesne pod minimální pracovní rychlost, dojde k následující reakci: <ul> <li>Postřik se automaticky vypne.</li> </ul>
	<ul> <li>Na pracovní obrazovce se zobrazí symbol</li> </ul>
	Pokud je hodnota nastavena na 0, bude tato funkce deaktivována.
7.1.9	Parametr "Vypnout regulaci pod"
	<ul> <li>Pokud rychlost postřikovače klesne pod tuto rychlost, dojde k následující reakci:</li> <li>Průtok se přestane regulovat a zůstane stejný.</li> <li>Aktivuje se ruční režim regulace.</li> </ul>
	<ul> <li>Na pracovní obrazovce se zobrazí symbol</li> </ul>
	Pokud nastavíte hodnotu 0, bude tato funkce deaktivována.
	Tento parametr musí být vy <b>šší</b> nebo stejný jako parametr "Vypnout post <b>ř</b> ik pod"
7.1.10	Parametr "Regulační konstant"
	V automatickém re <b>ž</b> imu je tlak postřiku na tryskách přizpůsobován momentální rychlosti postřikovače Tímto přizpůsobováním se dosáhne přesného množství postřiku, které bylo zadáno jako požadovaná hodnota. Regulační konstanta přitom hraje rozhodující úlohu.
	<ul> <li>Regulační konstanta ovlivňuje rychlost regulace:</li> <li>Čím je regulační konstanta vyšší, tím rychleji se tlak přizpůsobí.</li> <li>Čím je regulační konstanta nižší, tím pomaleji se tlak přizpůsobí.</li> </ul>



	<ul> <li>Pokud při pojezdu stálou rychlostí skutečné aplikované množství kolísá kolem požadované hodnoty, je potřeba regulační konstantu snížit.</li> <li>Pokud se při změně rychlosti skutečné aplikované množství nepřizpůsobí požadované hodnotě dostatečně rychle, musíte regulační konstantu zvýšit.</li> </ul>
7.1.11	Parametr "Velikost nádrže"
	Velikost nádr <b>ž</b> e na rozst <b>ř</b> ikovanou kapalinu.
7.1.12	Parametr "Alarm p <b>ř</b> i zbyt. mno <b>ž."</b>
	Pokud obsah nádrže klesne pod tuto hodnotu, na obrazovce se objeví výstražné hlášení.
7.1.13	Parametr "Impulzy hlavni tok"
	Po <b>č</b> et impulzů, které průtokoměr odešle na jobrechner na jeden litr kapaliny. Slouží k výpočtu rozprašovaného množství.
	Po <b>č</b> et se zji <b>šť</b> uje prost <b>ř</b> ednictvím kalibrace průtokoměru.
7.1.14	Parametr "Vypnout míchadlo pod"
	Tímto parametrem m <b>ůž</b> ete nastavit, pod jakým stavem napln <b>ě</b> ní se má vypnout mícha <b>č</b> .
	Výrobce stroje (nikoliv u <b>ž</b> ivatel!) mů <b>ž</b> e dodate <b>čně</b> stanovit, zda se má míchadlo p <b>ř</b> i spu <b>ště</b> ní jobrechneru automaticky zapnout.
7.1.15	Parametr "Max. rychlost větru"
	Musí být osazen senzor v <b>ě</b> tru.
	Pokud bude překročena maximální rychlost, bude vydán alarm.
7.1.16	Parametr "Sada krajních trysek"
	Tímto parametrem nastavíte, jaké krajní trysky jsou namontovány na ramenech. Více informací naleznete v kapitole: Krajní trysky [→ 74]
7.1.17	Parametr <b>"Č</b> erpadlo"
	Pokud budou ot <b>áč</b> ky čerpadla vyšší než maximální přípustné otáčky čerpadla, zobrazí se chybové hlášení. Řidič tak může svoji práci lépe kontrolovat a nedovolit poškození čerpadla při příliš vysokých otáčkách.
	<ul> <li>K parametru patří dvě hodnoty:</li> <li>Nastavené otáčky čerpadla. Udává, jaké maximální otáčky čerpadla jsou aktuálně nastaveny.</li> <li>"Cíl."</li> <li>Slouží ke změně maximálních otáček čerpadla</li> </ul>
Postup	Takto uložíte aktuální otáčky čerpadla jako maximální povolené otáčky čerpadla:



	1. Přejděte na obrazovku "Nastavení čerpadla".
	2. Ozna <b>č</b> te <b>řá</b> dek "Cíl.".
	<ol> <li>Uveď te otáčky čerpadla na požadovanou hodnotu.</li> <li>⇒ Na řádku "Cíl." jsou zobrazeny aktuální otáčky čerpadla</li> </ol>
	<ul> <li>4. Stiskněte.</li> <li>⇒ Otáčky čerpadla z řádku "Cíl." jsou zobrazeny na horním řádku. Tímto jste nastavili maximální povolené otáčky čerpadla.</li> </ul>
7.1.18	Parametr "Ovládání sekc <b>í"</b>
	<ul> <li>Způsob zapínání a vypínání sekcí.</li> <li>"Normální provoz" [→ 47]</li> <li>Tento způsob je určen pro běžnou práci. Je rovněž vhodný pro postřik ploch ve tvaru klínu a pásů, které jsou užší než pracovní záběr postřikovače.</li> </ul>
7.1.19	Parametr "Režim plnění"
	<ul> <li>Tímto parametrem můžete určit, zda chcete k plnění použít systém TANK-Control.</li> <li>"ruční" - Pro postřikovače bez systému TANK-Control.</li> <li>"TANK-Control" - Aktivuje systém TANK-Control.</li> </ul>
7.1.20	<ul> <li>Parametr "Typ armatury"</li> <li>"Bez stejného tlaku"</li> <li>Pro armatury bez funkce "Stejný tlak".</li> <li>"Stejný tlak"</li> <li>Pro Armatury s funkcí "Stejný tlak".</li> </ul>
7.2	Nakonfigurování ovládacích za <b>ří</b> zení
	<ul><li>Ovládací zařízení joystick ME a ME-S-Box se konfigurují na jedné obrazovce.</li><li>Parametr "Joystick":</li></ul>
	<ul> <li>"bez joysticku": Není připojen žádný joystick. Všechny funkce jsou spínány přes terminál nebo ME-S-Box.</li> </ul>
	<ul> <li>"Joystick ME": Používá se joystick ME.</li> </ul>
	<ul> <li>"Odmítnout joystick ME": Joystick se má ignorovat. Nastavení doplňkového pracovního počítače u systémů se dvěma pracovními počítači.</li> </ul>
	<ul> <li>"Joyst. ME: jen zap/vyp": Nastavení pro doplňkový pracovní počítač, pokud je u S-Boxu deaktivováno zap./vyp. (hlavní spínač sekcí).</li> </ul>
	<ul> <li>Parametr "ME-S-Box":</li> </ul>
	– "bez ME-S-Boxu": S-Box není k dispozici.
	<ul> <li>"ME-S-Box": Standardní nastavení, pokud je k dispozici ME-S-Box.</li> </ul>



- "Odmítnout ME-S-Box": U systémů se dvěma pracovními počítači se jedná o nastavení prvního pracovního počítače. Signály z ME-S-Boxu budou odmítány, protože tento pracovní počítač se má ovládat joystickem.
- "ME-S-Box bez zap/vyp": Nastavení druhého pracovního počítače.
- Parametr "Asistent joysticku":



- Režim náhledu je deaktivován.
- Režim náhledu [→ 49] je aktivován. Vedle toho můžete nastavit délku zobrazení obsazení tlačítek.

Postup

1. Přejděte na obrazovku "Parametry":



➡ Zobrazí se obrazovka "Ovládací zařízení".

2. Nastavte parametr.

## 7.3 Kalibrace průtokoměru

Kdy kalibrovat?

Protože se počet impulsů na litr během životnosti průtokoměru může měnit, je potřeba provést kalibraci v následujících případech:

- Před prvním uvedením do provozu.
- Na začátku každé sezóny.
- Vždy, když zjistíte odchylku mezi skutečně vystříkaným množstvím a zobrazeným množstvím.
- Pokud byl průtokoměr vyměněn nebo opraven.

Metody

- Jsou dvě metody, pomocí nichž můžete kalibrovat průtokoměr:
  - S využitím obsahu nádrže je časově náročná, ale přesná.
  - Pomocí trysky není tak přesná, ale je méně časově náročná.

### UPOZORN**Ě**NÍ

### Nep**ř**esná kalibrace

Při nepřesné kalibraci budou výpočty velmi nepřesné a aplikace dávky nepřesná.

Kalibrujte průtokoměr velmi precizně.

### 7.3.1 Kalibrace průtokoměru pomocí obsahu nádrže

Způsob fungování

Při této metodě kalibrace se během určité doby vystříká větší množství vody z nádrže.

Po tuto dobu měří průtokoměr impulsy.

Po vystříkání musíte zadat množství vystříkané vody.

Počítač vypočte potom počet impulsů na litr.

Kalibrace průtokoměru



- Před kalibraci musíte nádrž postřikovací kapaliny důkladně vyčistit. V postřikovači se nesmí nacházet postřikovací přípravky nebo zbytky postřikovacích přípravků.
- Při kalibraci používejte pouze čistou vodu.
- Používejte ochranné prostředky v souladu s předpisy

Postup

- ☑ Všechny sekce jsou zapnuty.
- ☑ Je aktivován ruční režim (v oblasti "dat postřikování" pracovní obrazovky se zobrazí symbol
- ☑ Nádrž je naplněná čistou vodou. Pro tento postup potřebujete několik stovek litrů čisté vody.
- Máte možnost zvážit celou soupravu nebo změřit množství vystříkané vody jiným způsobem.
- ☑ Čerpadlo je zapnuto.
- 1. Zajistěte splnění všech předpokladů.
- 2. Zvažte nádrž.
- 3. Přejděte na obrazovku "KALIBRACE":



➡ Zobrazí se následující obrazovka:



4. Vyberte metodu nádrže.



#### ⇒ Zobrazí se následující obrazovka:



– Spusťte postřik.

5.

- ⇒ Během postřiku se na obrazovce "KALIBRACE Hlavní průtokoměr" bude počítat počet impulzů.
- 6. Vystříkejte několik set litrů. Nevyprázdněte nádrž úplně. Tím zabráníte tvorbě vzduchových bublin, které by zkreslily výsledek.

7.	Zastavte post <b>ř</b> ik.	
	⇔ Postřik se zastaví.	

⇒ Na obrazovce se nebudou počítat impulzy.



9. Zva**ž**te nádr**ž**.

main

- 10. Zadejte celkové množství v litrech na řádku "Zadání množství vody".
- 11. Opusťte obrazovku.
- ⇒ Zkalibrovali jste průtokoměr pomocí metody množství vody v nádrži.

7.3.2	Kalibrace pr <b>ů</b> tokom <b>ě</b> ru metodou trysky
	Při kalibraci průtokoměru metodou trysek stanovíte průměrné množství kapaliny rozprašované tryskou za určitou dobu.
Zp <b>ů</b> sob fungování	Při kalibrování touto metodou musíte přes celý pracovní záběr rozpr <b>áš</b> it čistou vodu a změřit pohárkem rozpra <b>š</b> ované množství u různých trysek.
	Průtokoměr bude během tohoto času počítat impulzy.
	Jakmile dokon <b>čí</b> te rozpra <b>š</b> ování, musíte zadat, kolik vody bylo průměrně rozpr <b>áš</b> eno jednou tryskou za minutu.
	Po <b>čí</b> ta <b>č</b> pak stanoví po <b>č</b> et impulzů na jeden litr.



	🔥 VAROVÁNÍ
	Postřikovací přípravky nebo zbytky postřikovacích přípravků Nebezpečí otravy nebo poleptání.
	<ul> <li>Před kalibraci musíte nádrž postřikovací kapaliny důkladně vyčistit. V postřikovači se nesmí nacházet postřikovací přípravky nebo zbytky postřikovacích přípravků.</li> </ul>
	<ul> <li>Při kalibraci používejte pouze čistou vodu.</li> </ul>
	<ul> <li>Používejte ochranné prostředky v souladu s předpisy</li> </ul>
Deeler	

Postup

☑ Je aktivován ruční režim (v oblasti "dat postřikování" pracovní obrazovky se zobrazí symbol



- Připravili jste si odměrku, kterou můžete měřit celkové množství.
- ☑ Máte připraveny stopky pro přesné měření času.
- ☑ Jsou předem vybrány všechny sekce a postřikovač může postřikovat po celém pracovním záběru.
- ☑ Nádrž je naplněná čistou vodou.
- Nastavený pracovní záběr je správný.
- Je správně zadán počet trysek pro jednotlivé sekce a počet sekcí.
- 1. Zajistěte splnění všech předpokladů!
- 2. Přejděte na obrazovku "KALIBRACE":



Zvolte metodu trysek.



#### ➡ Zobrazí se následující obrazovka:

KALIBRACE		
Hlavni prutokomer		-0
1. Metoda trysek:		
2. Zastavit: 💟	+2%	×
Oder abbrechen:	- 2%	
3.Zadat presne mnozst- vi na 1 trys.:		5
Mereny prutok: 0.00 1/min		

⇒ Na řádku "Měřený průtok" se zobrazí aktuální průtok.

## 4. 20 -

10.

– Spusťte postřik.

- Běžte k jedné z trysek a do připravené odměrky nasbírejte celkové množství vody vystříkané přesně za dobu 60 sekund.
- 6. Zapište si toto celkové množství vody.
- 7. Dva poslední kroky zopakujte u více trysek.
- 8. Vypočítejte a zapište si průměr z více měření.

9.		– Zastavte post <b>ř</b> ik
	⇒	Post <b>ř</b> ik se zastaví.

- Zastavte kalibraci.
- ⇒ Na řádku "3. Zadání přesného množství na 1 trysku" se zobrazí zadávací pole.
- 11. Zadejte do tohoto pole průměrné celkové množství v litrech.
- 12. Opusťte obrazovku.

⇒ Bude aktualizována hodnota parametru "Impulzy hlavní tok".

⇒ Provedli jste kalibraci průtokoměru metodou trysky.

## 7.3.3 Ruční zadání počtu impulsů na litr pro průtokoměr

Pokud znáte pro daný průtokoměr přesně počet impulsů na litr, můžete ho zadat ručně.

Přejděte na obrazovku "PRŮTOKOMĚR":



2. Zadejte počet impulzů na jeden litr na řádku "Impulzy hlavni tok".

### 7.3.4 Zkombinování průtokoměru se senzorem tlaku

Pokud je na postřikovači kombinován senzor tlaku, můžete regulaci kombinovat prostřednictvím průtokoměru a senzoru tlaku. Díky tomu bude možná stabilnější regulace také při malém průtoku.

30303187-02-CS

Postup



Postup	<ol> <li>Přejděte na obrazovku "PRŮTOKOMĚR": × / 2 &gt; × / 2 &gt; × / 2</li> <li>Aktivujte parametr "Regulace na základě tlaku a průtoku".</li> <li>Nastavte parametr.</li> </ol>
	Parametr "Tolerance průtoku"
	Zadejte procentuální hodnotu, u které se má přepnout na regulaci tlaku. Pokud je rozdíl mezi průtokem vypočteným snímačem tlaku a průtokem změřeným průtokoměrem větší než zadaná hodnota, přepne se na regulaci tlaku.
	Parametr "Přechodný průtok"
	Zadejte minimální průtok, který musí být dosažen, aby se použila regulace průtoku. Pokud je průtok pod minimální hodnotou, přepne se na regulaci tlaku.
7.4	Kalibrace analogového snímače tlaku
	Při instalaci analogového snímače tlaku na postřikovači je nutné tento snímač před prvním použitím zkalibrovat. Při kalibraci se zjišťuje, jaká je velikost proudu při nulovém tlaku a při maximálním tlaku.
Postup	Máte po ruce referenční snímač, kterým můžete změřit tlak.
	<ol> <li>Přejděte na obrazovku "MĚŘENÍ TLAKU".</li> <li>► Zobrazí se obrazovka "MĚŘENÍ TLAKU".</li> <li>➡ Zobrazí se aktuálně změření hodnota.</li> <li>2. Otevřete obrazovku "KALIBRACE".</li> </ol>
	3. Referenčním snímačem zkontrolujte tlak 0 barů.
	4. Otevřete kalibraci nulové hodnoty.
	5. Vypněte stroj, aby se dostal do stavu bez tlaku.
	<ul> <li>6. – Spusťte kalibraci nulové hodnoty.</li> <li>⇒ Změří se velikost proudu.</li> </ul>
	<ol> <li>Regulátorem tlaku nastavte maximální systémový tlak a změřte jej externím referenčním snímačem tlaku.</li> </ol>
	8. V parametru "Maximální tlak" zadejte maximální tlak průtokom <b>ě</b> ru.
	9. Otevřete kalibraci maximální hodnoty.
	<ul> <li>10. → Spusťte kalibraci maximální hodnoty.</li> <li>⇒ Změří se velikost proudu.</li> </ul>

11. Provedli jste kalibraci analogového snímače tlaku.



7.5	Výb <b>ě</b> r a konfigurace sníma <b>č</b> e rychlosti
	Musíte zadat, ze kterého zdroje pracovní po <b>čí</b> tač pobírá aktuální rychlost.
	Pr <b>ůbě</b> h konfigurace se m <b>ůž</b> e li <b>š</b> it podle zdroje rychlosti.
7.5.1	Výb <b>ě</b> r zdroje rychlosti
	<ul> <li>Podporované zdroje rychlosti:</li> <li>"Snímač" – snímače, které jsou namontovány na stroji a připojeny k pracovnímu počítači:</li> </ul>
	<ul> <li>Příklady: Snímač kola, radarový snímač, GPS snímač rychlosti zasílající impulzy</li> </ul>
	<ul> <li>Konfigurace: Nakonfigurujte počet impulzů na 100 metrů.</li> </ul>
	<ul> <li>"ISOBUS" – snímače namontované na traktoru, jejichž signál je přijímán přes ISOBUS.</li> </ul>
	<ul> <li>Příklady: Přijímač GPS, snímač kola na traktoru, signální zásuvka</li> </ul>
	<ul> <li>Konfigurace: U systémů bez možnosti výběru vstupu do snímače je třeba nastavit parametr "Impulzy snímače kola" na 0.</li> </ul>
	<ul> <li>"Auto" – některé systémy umožňují automatické rozpoznání zdroje rychlosti.</li> </ul>
	<ul> <li>Způsob fungování: Jakmile je rozpoznán signál rychlosti na zařízení ISOBUS, převezme se tato rychlost jako základní rychlost. Při výpadku signálu přebírá pracovní počítač impulzy snímače připojeného k pracovnímu počítači jako základ pro zjišťování rychlosti.</li> </ul>
	<ul> <li>Konfigurace: U systémů, které disponují dvěma typy snímačů, se doporučuje provést kalibraci snímače připojeného k pracovnímu počítači. V ostatních případech nastavte parametr "Impulzy snímače kola" na 0.</li> </ul>
Postup 1	Takto provedete konfiguraci zdroje rychlosti:
	1. Na pracovní obrazovce stiskněte po sobě:
	➡ Zobrazí se obrazovka "Rychlost".
	2. Nakonfigurujte parametr "Zdroj rychlosti".
Postup 2	Pokud se na obrazovce "Rychlost" nezobrazí parametr "Zdroj rychlosti" a signál rychlosti se má p <b>ř</b> ijímat p <b>ř</b> es ISOBUS, postupujte takto:
	Signál rychlosti lze přijímat přes ISOBUS.
	1. Běžte na obrazovku "Data stroje":
	2. Nastavte parametr "Impulzy senz. kola" na "0".
7.5.2	Kalibrace sníma <b>č</b> e rychlosti 100-metrovou metodou
	Při kalibrování snímače rychlosti 100-metrovou metodou zjišťujete počet impulzů, který snímač rychlosti obdrží na 100m trase. Pokud je počet impulzů známý, dokáže pracovní počítač vypočítat aktuální rychlost.
	Pokud znáte po <b>č</b> et impulsů pro daný kolový senzor, můžete ho zadat ru <b>čně</b> .



Postup

Různé hodnoty impulzů můžete zadat až pro tři různá kola.

- Na stroji je osazen snímač kola, radarový snímač nebo GPS snímač rychlosti.
- Máte k dispozici odměřenou a označenou dráhu 100 m. Dráha musí odpovídat polním podmínkám. Měla by tudíž vést po louce nebo po poli.
- ☑ Traktor s připojeným strojem je připraven ujet 100 m a nachází se na začátku označené dráhy.
- 1. Zajistěte splnění všech předpokladů!
- 2. Přejděte na obrazovku "KALIBRACE Impulzy kola":



3. – Spusťte kalibraci.
 ⇒ Zobrazí se následující funkční symboly:



- 4. Projeďte předem odměřenou 100m dráhu a na jejím konci zastavte.
   ⇒ Během pojezdu se zobrazují načítané impulsy.
- 5. Zastavte kalibraci.

6.

– Opusťte obrazovku.

⇒ Počet impulzů se zobrazí na řádku "Impulzy snímače kola".

7.5.3	Nakonfigurování senzoru couvání
	Pokud připojené zařízení nebo traktor odešle přes ISOBUS signál couvání, může jobrechner tento signál využít k úpravě chování regulace pro couvání.
	V této kapitole se dozvíte více informací: Konfigurace automatismů při couvání
Zdroje signálu	<ul> <li>V úvahu přicházejí tyto zdroje signálu:</li> <li>"žádný" - Jobrechner nemá očekávat žádný signál couvání. I když se přes ISOBUS přenáší signál couvání, bude jobrechner tento signál ignorovat.</li> <li>"ISOBUS" - Traktor nebo jiný jobrechner zasílá signál couvání přes ISOBUS.</li> <li>"Snimac" - K rozdělovači signálu nebo kabelovému svazku jobrechneru je připojen senzor couvání.</li> </ul>
Postup	Zdroj signálu couvání vyberete takto:
	1. Běžte na obrazovku "Rychlost":

- 2. Vyberte pole pod parametrem "Signál couvání".
   ⇒ Zobrazí se dostupné zdroje signálu. Viz popis na začátku této kapitoly.
- 3. Vyberte zdroj signálu.
- 4. Restartujte pracovní počítač.



7.5.4	Funkce "simulovaná rychlost"
	Funkce simulovaná rychlost se pou <b>ží</b> vá pouze pro testování a vyhledávání závad. Simuluje pojezd stroje, který stojí na míst <b>ě</b> .
	Po aktivaci funkce "simulovaná rychlost" mohou zam <b>ě</b> stnanci zákazníka zkontrolovat správnou funkci senzoru.
	Standardn <b>ě</b> je hodnota přednastavena na 0 km/h a funkce je vypnuta.
	Po restartu jobrechneru není funkce nikdy aktivní.
	Poslední nastavená hodnota je uložena a použije se při další aktivaci.
Postup	1. Běžte na obrazovku "Rychlost":
	<ol> <li>Aktivujte simulovanou rychlost. Opětovným stisknutím můžete funkci deaktivovat.</li> <li>⇒ Zobrazí se řádek "Simulovaná rychlost".</li> </ol>
	3. Zadejte simulovanou rychlost na řádku "Simulovaná rychlost".
	4. – Opusťte obrazovku.
	⇔ Na pracovní obrazovce se zobrazí nastavená rychlost a blikající symbol 🏠.
7.6	Konfigurace sekcí
7.6.1	Zadání po <b>č</b> tu trysek na sekci
	Pro každou sekci musíte zadat, kolik trysek je na ni nainstalováno.
Kdy je pot <b>ř</b> eba zadat?	<ul> <li>Před prvním uvedením do provozu.</li> <li>Když se změní počet trysek na některé sekci.</li> </ul>
Postup	<ol> <li>Běžte na obrazovku "Ramena":</li> <li>&gt; → Zobrazí se obrazovka "Ramena".</li> </ol>
	➡ Zde vidíte nastavený pracovní záběr, počet sekcí a počet trysek. Poslední dvě hodnoty nelze měnit.
	<ul> <li>2. → Stiskněte.</li> <li>⇒ Zobrazí se obrazovka "Počet trysek".</li> </ul>
	<ul> <li>3. Zde můžete u každé sekce zadat její počet trysek. Nosiče sdružených trysek se přitom počítají jako jedna tryska.</li> <li>⇒ U každé změny se změní počet trysek na obrazovce "Ramena".</li> </ul>
7.6.2	Trvalé vypnutí sekcí
	Každou sekci můžete vypnout trvale. Tento postup má smysl, pokud byly jízdní pásy na poli založeny pro menší postřikovač než ten váš.

	<ul> <li>souvratě.</li> <li>U aplikace SECTION-Control: Po vypnutí vnějších sekcí je třeba změnit parametr "Odstup linií", aby odstup mezi vodicími stopami odpovídal reálnému pracovnímu záběru. Parametr "Pracovní záběr" nelze měnit.</li> <li>Změní se reálný pracovní záběr. Protože se ale nezměnil postřikovač:</li> </ul>
	<ul> <li>Neměňte parametr "Pracovní záběr".</li> </ul>
	– Nem <b>ěň</b> te geometrii postříkovače.
	Trvale vypnuté sekce jsou na pracovní obrazovce označeny bíle.
Postup	1. Běžte na obrazovku "Ramena":
	⇒ Zobrazí se obrazovka "Ramena".
	<ul> <li>Z. → Zobrazí se obrazovka "Sekce".</li> </ul>
	<ul> <li>➡ U každé sekce vidíte jeden z těchto symbolů:</li> <li>— Sekce je aktivována</li> </ul>
	- Sekce je deaktivována.
	3. U každé sekce můžete vybrat a změnit tento symbol.
7.6.3	Trvalé vypínání sekce p <b>ř</b> es senzor
	Pokud je na ramenech osazen odpovídající senzor, který sleduje vyklopení <b>čá</b> stí ramen, lze uplatnit automatické, trvalé vypnutí sekcí.
	Díky tomu lze postřikova <b>č</b> pou <b>ží</b> vat s více pracovními záb <b>ě</b> ry, ani <b>ž</b> by v <b>ž</b> dy bylo nutné upravovat konfiguraci.
7.6.4	Prodleva systému p <b>ř</b> i spínání sekcí
	Aby systém SECTION-Control zavíral a otevíral ventily sekcí přesně, je třeba stanovit, kolik milisekund potřebuje tekutina na cestu od ventilu k trysce. Na základě toho bude poté pracovní počítač spínat ventily dříve nebo později.
Postup	Používáte automatické ovládání sekcí SECTION-Control.
	<ol> <li>Přečtěte si uživatelskou příručku aplikace TRACK-Leader, ve které se dozvíte, jak zjistit časy setrvačnosti.</li> </ol>
	2. Zjistěte časy setrvačnosti.
	3. Otevřete aplikaci pracovního po <b>čí</b> tače.

Vypnutí krajních sekcí má následující následky:

U aplikace TRACK-Leader: Nově vypočítaný pracovní záběr se nezohlední při výpočtu šířky

A TRIMBLE COMPANY

Důsledky

Konfigurace trysek – u postřikovačů s regulací snímačem tlaku



 4. Na pracovní obrazovce stiskněte:

 주는 자/관

 자/관

 자/관

⇒ Zobrazí se obrazovka "SECTION-Control".

5. Zadejte zjištěné časy prodlevy v položce "Setrvač. při zap." a "Setrvač. při vyp.".

#### Parametr "Setrvač. při zap."

Čas, který uplyne od otevření ventilu sekce po výstup tekutiny z trysky.

Pevné pravidlo:

- Pokud se postřikovač sepne příliš pozdě, zvyšte hodnotu parametru.
- Pokud se postřikovač sepne příliš brzy, snižte hodnotu parametru.

#### Parametr "Setrvač. při vyp."

Čas, po který trysky stříkají po uzavření ventilu.

Pevné pravidlo:

- Pokud se postřikovač sepne příliš pozdě, zvyšte hodnotu parametru.
- Pokud se postřikovač sepne příliš brzy, snižte hodnotu parametru.

7.6.5 Změna zobrazení ploch na terminálu

Můžete provést různá nastavení, kterými lze změnit zobrazení ploch na terminálu, např. pro aplikaci TRACK-Leader.

Postup



2. Nakonfigurujte parametr "Plochy s nulovou cíl. hodnotou". Máte přitom následující možnosti konfigurace.

Sekce vyp	Zpracováno na map <b>ě</b>	Funkce
deaktivován		Sekce se neuzav <b>ř</b> ou, pokud bude aplikované mno <b>ž</b> ství <b>č</b> init 0 l/ha. V <b>š</b> e se přitom zaznamenává.
aktivován	deaktivován	Sekce se uzav <b>ř</b> ou, pokud bude aplikované mno <b>ž</b> ství <b>č</b> init 0 l/ha. Jsou zaznamenávány jen zpracované plochy.
aktivován	aktivován	Sekce se uzavřou, pokud bude aplikované množství činit 0 l/ha. Jsou zaznamenávány jak zpracované plochy tak plochy, u kterých nedošlo k aplikaci. Toto je standardní nastavení při použití systému SECTION-Control.

7.7

### Konfigurace trysek – u postřikovačů s regulací snímačem tlaku

Prostřednictvím konfigurace typu trysek dokáže pracovní počítač vypočítat aktuální množství postřiku z naměřeného tlaku.

30303187-02-CS

Trysky je nutné nakonfigurovat jen tehdy, kdy je na postřikovači namontován snímač tlaku.

Pokud na postřikovači není osazen snímač tlaku a množství postřiku lze regulovat pouze prostřednictvím průtoku, nemusíte trysky konfigurovat.

### Asistent trysek

Asistent trysek má tento úkol:

- vidíte v něm, jaký vliv má typ trysky na možné rozprašované množství a rychlost.
- Musíte zde správně vybrat osazený typ trysky.
- Můžete zde změnit požadovanou hodnotu.

Funk <b>č</b> ní symbol	Význam
	Přejde k vypočítaným datům



Zjištění možných množství postřiku

(1)	Vybraná tryska
2	Sem můžete zadat: - požadovanou pracovní rychlost - optimální tlak trysky
(3)	Zde vidíte, jaká množství postřiku jsou možná u této trysky v nastavené pracovní rychlosti.



Stanovení vhodných trysek

(1)

(3)

2.

1.



)	Vybraná tryska
)	Sem můžete zadat:
	<ul> <li>požadované množství posl</li> </ul>
	hodnota".

Sem můžete zadat: - požadované množství postřiku. Toto množství bude převzato přímo z parametru "Požadovaná
hodnota".
- optimální tlak trysky
Zde vidíte, při jaké rychlosti je dosažitelné toto množství postřiku.

Postup

Takto spočítáte, jakých množství postřiku lze při daném tlaku dosáhnout jednou tryskou:

1. Běžte na obrazovku "Asistent trysek":







- 3. Pro výběr trysky vyberte pole s barvou trysky.
  - ⇒ Seznam obsahuje všechny normové trysky a čtyři místa na konfiguraci vlastních trysek.



zadejte požadovanou pracovní rychlost. 4. V poli



**6.0** bar nastavte optimální tlakové pásmo, které u

použité trysky umožní docílit požadované velikosti kapky. Tuto hodnotu naleznete v datovém listu k trysce

- ⇒ Upozornění: Tlakové pásmo, které je zde nastaveno, se nepřevezme pro postřik. Při práci musíte sami zajistit, aby postřikovač fungoval v požadovaném tlakovém pásmu.
- ⇒ V oblasti "Výsledky" jsou zobrazena možná množství postřiku.

Pokud by vypočítané množství postřiku bylo příliš velké nebo malé:

- Změňte pracovní rychlost.
- Namontujte jiné trysky. Proveď te výpočet pro novou barvu trysky.

Postup

- Výpočet můžete také provést pomocí požadovaného množství postřiku:
  - Stiskněte, aby se v oblasti "Uživ. data" zobrazil symbol



- zadejte požadované množství postřiku. 2. V poli
- 3. Zadejte tlakové pásmo pro barvu trysky.
- 4. V oblasti "Výsledky" vidíte, při jakých rychlostech dosahujete množství postřiku.


#### 7.7.2 Kalibrace trysek KALIBRACE Tryska: 1 Tryska A neni ISO A Vykon trysky: 2 0.80 1/min pri 3.00 bar Tato tryska nebyla nakalibrovana. novy ref. bod: 3 0.80 1/min pri 3.00 bar druhy ref. bod: 4 0.46 1/min 1.00 bar pri Obrazovka "Kalibrace" (1)Vybraná tryska Výkon trysek u 3 barů – výsledek kalibrace (3) Aktuální výkon trysek. Pokud změníte tlak, (4)U nenormovaných trysek je třeba u každého (2)zobrazí se nově vypočítaný výkon trysek. jiného tlaku provést kalibraci. Tento jiný tlak by měl být zhruba stejně vysoký jako plánovaný pracovní tlak.

	VAROVÁNÍ
	Postřikovací přípravky nebo zbytky postřikovacích přípravků Nebezpečí otravy nebo poleptání.
Å	<ul> <li>Před kalibraci musíte nádrž postřikovací kapaliny důkladně vyčistit. V postřikovači se nesmí nacházet postřikovací přípravky nebo zbytky postřikovacích přípravků.</li> </ul>
	<ul> <li>Při kalibraci používejte pouze čistou vodu.</li> </ul>
	<ul> <li>Používejte ochranné prostředky v souladu s předpisy</li> </ul>

Postup

Normovou trysku nakalibrujete takto:

- Mádrž je naplněna čistou vodou.
- V nádrži a vedení se nenachází žádné zbytky postřikovacích přípravků.
- 1. Na pracovní obrazovce přepněte režim postřiku na ruční
- 2.

3.

- 🖳 Spusťte postřik.

a **a -** nastavte tlak post**ř**iku na 3 bary.

- 4. Měřicím pohárkem sbírejte po dobu jedné minuty vodu z více trysek.
- 5. Vypočítejte průměrné množství postřiku.







- Aktivujte automatický režim.
- 8. Přejděte na obrazovku "Kalibrace":



- 9. V řádku "Tryska" vyberte trysku ke kalibraci. Normové trysky jsou označeny svou barvou.
- 10. V poli pod řádkem "Nový ref. bod:" zadejte vypočítané množství v l/min.
- 11. U nedefinovaných trysek musíte také zadat minimální výkon trysky pod parametrem "Druhý ref. bod". K tomu je třeba zopakovat postup u jiného tlaku.
- ➡ Provedli jste kalibraci vybrané trysky.

# 7.8 Krajní trysky

Za krajní trysky označujeme trysky, které mají jiné uspořádání rozprašování než ostatní trysky na ramenech. Můžete omezit šířku rozprašování a použít ji ke zpracování okrajů pole (okrajové trysky) nebo zvýšit šířku rozprašování sekce (trysky s dalekým dosahem).

Před použitím krajních trysek mějte na paměti:

- Jako krajní trysky můžete osadit jak trysky s dalekým dosahem, tak okrajové trysky. Můžete sami nastavit, kterým symbolem mají být na pracovní obrazovce zobrazeny krajní trysky.
- Krajní trysky lze osadit na vnější okraj libovolné sekce.
- Pro jobrechner ISOBUS nehraje šířka kužele rozprašování roli. Není snímána na žádném místě a nebude zohledněna při těchto výpočtech:
  - při výpočtu pracovního záběru,
  - při výpočtu rozprášeného množství,
  - při výpočtu obsahu nádrže.
- Aplikace TRACK-Leader a SECTION-Control od společnosti Müller Elektronik zohledňují šířku kužele rozprašování krajních trysek a zachází s nimi jako s normálními tryskami. Pokud používáte tuto aplikaci, musíte případně ručně upravit pracovní záběr.

1



#### 7.8.1

Konfigurace krajních trysek



Obrazovka pro konfiguraci krajních trysek

1	Parametr "Sada krajnich trysek"	4	Aktuáln <b>ě</b> vybraný pár krajních trysek
2	Krajní trysky vlevo a vpravo		
3	Místo mont <b>áž</b> e levé a pravé krajní trysky		

#### Parametr "Sada krajnich trysek"

Prostřednictvím parametru "Sada krajnich trysek" můžete definovat až tři sady krajních trysek. Pro každou sadu můžete dále definovat místo montáže a symbol, který je vhodný pro pracovní obrazovku.

Význam symbolů

Symbol	Význam
×	Bez trysky
	Okrajová tryska
	Tryska s dalekým dosahem

Postup

Takto provedete konfiguraci režimů krajních trysek:

1. Otevřete obrazovku nastavení krajních trysek:





#### ⇒ Zobrazí se tato obrazovka:

KRAJNI TRYSKY	
Sada krajnich trysek:	
Typ krajnich trysek:	
Misto montaze:	
Sekce: 1 Sekce: 14	

2. Na řádku "Sada krajnich trysek" nastavte, pro jakou sadu krajních trysek chcete nastavení provést. Například "2":

⇒ Na obrazovce se zobrazí uložená nastavení.

- 3. Vyberte jeden ze symbolů trysky pod symbolem ramen.
- 4. Vyberte požadovaný typ krajní trysky.
  - ➡ Zobrazí se alarmové hlášení. Toto hlášení vás informuje, že je třeba restartovat jobrechner, aby byly změny účinné. Jobrechner však ještě nerestartujte, ale dokončete nejprve všechna nastavení.
- 5. V oblasti "Misto montaze" zadejte, na kterých sekcích budou krajní trysky osazeny.
- 6. Restartujte jobrechner.

#### Ovládání krajních trysek



Krajní trysky na pracovní obrazovce: Vlevo před rozprašováním; Vpravo během rozprašování

1	Okrajové trysky u sekce 1 a 14
2	Trysky s dalekým dosahem u sekce 1 a 14
3	Okrajové trysky u sekce 3 a 12
4	Trysky s dalekým dosahem u sekce 3 a 12

7.8.2

Konfigurace systému Airtec



	Funk <b>č</b> ní symbol	Význam					
		Aktivujte a deaktivujte okrajové trysky vlevo a vpravo					
		Aktivujte a deaktivujte trysky s dalekým dosahem vlevo a vpravo					
Postup	Takto se ovládají krajní tr	ysky:					
	1. Zastavte rozpra <b>š</b> ova	ání.					
	<ol> <li>Přejděte na doplňkov</li> <li>2. Přejděte na doplňkov</li> <li>∞</li> <li>∞</li> <li>Na obrazovce s</li> </ol>	<ol> <li>Přejděte na doplňkové obrazovky:</li> <li>∞</li> <li>⇒ Na obrazovce se musí zobrazit funkční symboly, které slouží k ovládání krajních trysek.</li> </ol>					
	<ol> <li>Aby se zobrazily na</li> <li>⇒ Pod symbolem</li> <li>k zobrazení poz</li> </ol>	<ul> <li>Aby se zobrazily na obrazovce, stiskněte funkční klávesy krajních trysek.</li> <li>⇒ Pod symbolem ramen se zobrazí kužel rozprašování krajních trysek. Symboly slouží pouze k zobrazení pozice krajních trysek.</li> </ul>					
7.9	Konfigurace systému Airtec						
	P <b>ř</b> i konfigurování systém	Při konfigurování systému Airtec je nutné pouze vybrat číslo namontované trysky.					
	UPOZORNĚNÍ	UPOZORNĚNÍ					
	Nesprávné <b>čí</b> slo trysky Po <b>š</b> kození rostlin						
	<ul> <li>Zadávejte vždy správné číslo trysky.</li> </ul>						
Postup	1. Přejděte na obrazov	ku "Airtec":					
	2.						
7.10	Zadání geometrie post <b>ř</b> ikova <b>č</b> e						
	Geometrie post <b>ř</b> ikova <b>č</b> e z	Geometrie post <b>ř</b> ikova <b>č</b> e zahrnuje celou řadu parametrů, které popisují rozm <b>ě</b> ry va <b>š</b> eho stroje.					
	Na základ <b>ě</b> nastavení ge <b>š</b> iroký je post <b>ř</b> ikova <b>č</b> a kd	Na základ <b>ě</b> nastavení geometrie postřikovače má software přesné informace o tom, jak dlouhý a jak <b>š</b> iroký je postřikovač a kde se nacházejí jednotlivé sekce.					
	Parametry geometrie	trysek					
	Při nastavování geometrie trysek musíte změřit tyto odstupy:						

- CRP bod připojení nebo bod, od kterého se měří rozměry. U samojízdných postřikovačů to může být poloha GPS přijímače, u přídavných nebo přípojných postřikovačů je to bod upevnění nebo připojení.
- DRP bod otáčení postřikovače nebo bod, ve kterém se dotýká země.
- ERP poloha trysek.

#### Konfigurace přímého napájení Raven



Postup	<ul> <li>1. Přejděte na obrazovku "Geometrie":</li> <li> <ul> <li></li></ul></li></ul>
	<ol> <li>V nejvyšším poli vyberte typ postřikovače.</li> <li>⇒ Objeví se vyobrazení postřikovače.</li> </ol>
	3. Změřte vzdálenosti uvedené na obrázku.
	4. Zadejte zm <b>ěř</b> ené vzdálenosti.
7.11	Konfigurace p <b>ří</b> mého napájení Raven
	Pokud má V <b>áš</b> postřikovač přímé napájení firmy Raven, musíte je před prvním použitím nakonfigurovat.
Postup	1. Přejděte na obrazovku "NAPÁJENÍ":
	2. Aktivujte jednotky, které chcete použít.
	<ol> <li>Přejděte na obrazovku kalibrace a diagnostiky.</li> </ol>
	<ol> <li>Přiřaďte jednotlivé jednotky příslušných "čísel ECU".</li> </ol>
	⇔ Nakonfigurovali jste p <b>ří</b> mé napájení Raven.
	➡ Podle stavu se mohou zobrazit následující symboly:
	Stav p <b>ří</b> mého napájení Raven
	Zobrazení Zobrazení Význam na ka- na pra- libra <b>č</b> ní covní

A ₽ ₽ ₽	T <mark>é</mark>	Pracovní po <b>čí</b> tač nerozpoznal napájecí jednotku na ISOBUS.
	The second se	Pracovní počítač rozpoznal napájecí jednotku na ISOBUS, nepřijímá ale žádné zprávy z této jednotky.

obrazovce

obrazovce

7.12

Zobrazení

Postup

Zobrazení

Význam

Zobrazení

#### Kalibrace senzorů pro zrcadlové naklonění ramen

7

na ka- libra <b>č</b> ní obrazovce	na pra- covní obrazovce			
\$ \$ }	T C	Pracovní počítač rozpoznal napájecí jednotku na ISOBUS a přijímá rovněž zprávy z této jednotky. Existuje spojení mezi pracovním počítačem a napájecí jednotkou. Napájecí jednotka ale není aktuálně připravena.		
\$ \$		Pracovní po <b>čí</b> ta <b>č</b> rozpoznal napájecí jednotku na ISOBUS a přijímá rovněž zprávy z této jednotky. Existuje spojení mezi pracovním počítačem a napájecí jednotkou. Napájecí jednotka je připravena, čerpadlo je ale vypnuté.		
2 2 2 2 2	-L	Pracovní po <b>čí</b> ta <b>č</b> rozpoznal napájecí jednotku na ISOBUS a přijímá rovněž zprávy z této jednotky. Existuje spojení mezi pracovním počítačem a napájecí jednotkou. Napájecí jednotka je připravena a čerpadlo je zapnuté.		
Kalibrace	e senzor <b>ů</b>	pro zrcadlové naklon <b>ě</b> ní ramen		
Cílem kalibrad	ce se zjistit a u	uložit polohu ramen v maximálním možném sklonu a ve vodorovné poloze.		
Kalibraci musi Před prvr Pokud je	íte provést v n ním uvedením nesprávn <b>ě</b> zn	rásledujících p <b>ří</b> padech: do provozu. rázorn <b>ě</b> n sklon ramen.		
<ul> <li>Aktuální poloha ramen se může zobrazit v těchto místech:</li> <li>Pracovní obrazovka</li> <li>Obrazovka "Sklon ramen"</li> </ul>				
Vysv <b>ě</b> tlení k z	obrazení nale	znete v kapitole: Zrcadlové naklonění ramen při otáčení [→ 40]		
Sníma <b>č</b> úhlu r	nakalibrujete ta	akto:		
1. Postavte	post <b>ř</b> ikova <b>č</b> n	a rovný povrch.		
<ol> <li>Přejděte</li> <li>Sector</li> <li>⇒ Zobr</li> </ol>	na obrazovku > <sup>또</sup> /윤 > razí se obrazo	"Náklon ramen": vka "Náklon ramen".		
3. Stiskn <b>ě</b> te.				
<ol> <li>Nastavte ramena vodorovně. Důležitá je přitom skutečná poloha ramen. Obrázek na obrazovce není v tuto chvíli ještě nakalibrován.</li> </ol>				
5. – Přejděte na kalibraci vodorovné čáry.				
⇔ Zobr ⇔ Nyní	azí se tento s í máte n <b>ě</b> kolik	ymbol: sekund na spu <b>ště</b> ní kalibrace.		
6.	– Spusťte kal	ibraci.		
		N// 00000/45		





- ⇒ Vodorovná poloha je uložena, jakmile se zobrazí symbol
- ⇒ Uložili jste vodorovnou čáru.
- 7. Skloňte ramena doprava.
- 8. Proveď te kalibraci sklonění doprava. Postupujte přitom stejně jako u vodorovné čáry.
- 9. Skloňte ramena doleva.
- 10. Proveď te kalibraci sklonění doleva.

# 7.13 Postřikovač se dvěma okruhy a jobrechnery

U postřikovačů se dvěma armaturami a rameny, které jsou ovládány dvěma jobrechnery, musíte každý jobrechner nakonfigurovat vhodným způsobem pro vybavení příslušného ramene.

Navíc se provádí tato nastavení:

- Musíte rozhodnout, který systém má být hlavní a který doplňkový. V hlavním jobrechneru označte parametr "Druhý [→ 81] konektor".
- Musíte nastavit geometrii u obou jobrechnerů. [→ 82]
- Musíte vybrat jedno ovládací zařízení pro každé rameno. [→ 59]







7.13.1 Identif

#### Identifikování jobrechneru

U systémů se dvěma jobrechnery ISOBUS musíte identifikovat oba jobrechnery. Na hlavním jobrechneru musíte aktivovat tzv. druhý konektor (2nd Connector).

U druhého konektoru se jedná o virtuální přípojku pro druhý jobrechner ISOBUS. Aktivací parametru sdělíte systému ISOBUS, že kromě stroje, řízeného hlavním jobrechnerem, existuje druhý stroj.

Terminál dok**áž**e zohlednit geometrii obou strojů a umožnit tak spínání sekcí. Poloha druhého stroje se přitom vždy uvádí ve vztahu k prvnímu stroji.

Za druhý stroj lze považovat druhou armaturu rameny, což je také případ v tomto návodu. Za postřikovač lze však také připojit druhý stroj, popř. lze tento druhý stroj připojit před traktor.

Protože zde popisovaný systém nemá druhou zásuvku ISOBUS zařízení, musíte na traktoru použít druhou zásuvku ISOBUS zařízení.

Parametr	Standardní systém bez p <b>ří</b> davného pra- covního po <b>čí</b> ta <b>č</b> e	U dvou armatur: Hlavní pracovní po <b>čí</b> ta <b>č</b>	P <b>ří</b> davný pracovní po <b>čí</b> ta <b>č</b>
Číslo ,ECU Number'	1	1	2-32-CS
Druhý konektor	neaktivujte	aktivujte	neaktivujte

Postup

Zadali jste Uživatelské heslo a servisní heslo.

1. Přejděte na obrazovku "ISO 11783":



⇒ Zobrazí se obrazovka "ISO 11783".

2. Nastavte parametr.

Postřikovač se dvěma okruhy a jobrechnery



#### 7.13.2 Geometrie post**ř**ikova**čů** se dv**ě**ma jobrechnery

Musíte změřit a zadat tyto vzdálenosti:

- V hlavním pracovním počítači: Vzdálenosti mezi hlavními rameny, nápravou a přípojným bodem.
- V doplňkovém pracovním počítači: Vzdálenost mezi hlavními rameny (CRP\_2) a doplňkovými rameny.

U systémů s jednostranně vyklopitelnými doplňkovými rameny [→ 81] musíte navíc zadat vzdálenost DRP\_Y:

- Ramena se nachází na levé straně: 0cm
- Ramena na pravé straně: Pracovní záběr ramen v cm

Postup

Takto zadáte geometrii postřikovače v hlavním pracovním počítači:
 ☑ V hlavním pracovním počítači jste stanovili druhý konektor.

1. Přejděte na obrazovku "Geometrie" v aplikaci hlavního pracovním počítači:



⇒ Zobrazí se následující obrazovka:



- ➡ Na obrázku uvidíte dva červené body: CRP\_1 přípojný bod; DRP náprava; CRP\_2 pracovní bod hlavních ramen. Z tohoto bodu musíte také později změřit vzdálenost k druhým ramenům.
- 2. Na řádku nad nákresem nastavte vhodný typ postřikovače.
- 3. Zadejte naměřené hodnoty.

Geometrii postřikovače zadáte v hlavním pracovním počítači takto:

1. Přejděte na obrazovku "Geometrie" v aplikaci doplňkového pracovního počítače:



Postup



#### ⇒ Zobrazí se následující obrazovka:

GEOMETRIE	
( <b>]]]2]]ramena</b> [za]1)	
Sekce: 200 cm	

- ⇒ Červený bod CRP\_2 označuje první ramena.
- 2. V řádku nad nákresem vyberte, zda se druhá ramena nachází před nebo za prvními rameny (při pohledu ve směru jízdy): "2. ramena za 1." nebo "2. ramena před 1."

Pokud chcete rozšířit funkce svého pracovního počítače, můžete aktivovat doplňkové licence. Budete

3. Změřte a zadejte vzdálenost mezi CRP\_2 a druhými rameny (ERP).

### 7.14 Aktivace licencí

Postup

I. I	⊃ <b>ř</b> ejd <b>ě</b> te	e na	obrazovku	"Licence":
------	----------------------------	------	-----------	------------



➡ Zobrazí se obrazovka "Licence".

2. V parametru "Aplikace" vyberte aplikaci, kterou chcete aktivovat.

#### **U50**h

k tomu potřebovat heslo.

- 3. □ Olitelně můžete aktivovat dočasnou licenci vybrané aplikace.
   ⇒ Ve spodní části vidíte, jak dlouho již pracujete s dočasnou licencí. Každou aplikaci tak můžete testovat po dobu 50 hodin.
- 4. S "kódem ME" si u společnosti Müller-Elektronik objednáváte heslo.
- 5. Zadejte heslo.
- 6. Restartujte pracovní počítač.
- ⇒ Licence je nyní aktivována.

### 7.15 Obsazení tla**čí**tek na joysticku

Pokud používáte protokol AUX2, můžete sami obsadit klávesy joysticku.

Klávesy joysticku můžete obsadit v aplikaci "Service" terminálu. Přesný postup se dozvíte v návodu k obsluze terminálu.

Funkce, které můžete přiřadit jednotlivým klávesám, vidíte rovněž v aplikaci "Service" terminálu. Příslušnou funkci vždy poznáte na funkčním symbolu.

Význam jednotlivých funkčních symbolů naleznete v jednotlivých kapitolách tohoto návodu.

Aktivace licencí



# 8 Pomoc p**ř**i závad**ě**

8.1

### Kontrola verze softwaru

Postup

Verzi softwaru zjistíte takto:

1. Přejděte na obrazovku "Parametry":



➡ Zobrazí se verze softwaru.

# Pracovní po**čí**ta**č** ECU-MIDI 3.0

1. Procesor:	32 bit <mark>ů</mark> ARM Cortex™-M4 CPU 168 MHz, 2048 kB Flash; 256 kB RAM
2. Procesor:	32 bit <b>ů</b> ARM Cortex <b>™</b> -M4 CPU 168 MHz, 2048 kB Flash; 256 kB RAM
Externí pam <b>ěť</b> :	SPI-Flash 16 MB; SDRAM 16 MB; FRAM 16 kB
P <b>ří</b> pojky:	<ul> <li>42pólová zástrčka k připojení akčních členů/snímačů</li> <li>2x 16pólová zástrčka pro napájecí napětí a CAN</li> </ul>
	Zástr <b>č</b> ky jsou uzamykatelné a opat <b>ř</b> ené t <b>ě</b> sn <b>ě</b> ním samostatných vodi <b>čů</b> .
Rozhraní:	a <b>ž</b> 3x CAN*
Napájecí nap <b>ě</b> tí:	palubní s <b>íť</b> 12 V (9–16 V), max. odb <b>ě</b> r proudu 30 A
Odb <b>ě</b> r proudu (ZAP):	500 mA (při 14,4 V bez výkonových výstupů, bez napájení externích sníma <b>čů</b> )
Klidový proud (VYP):	70 <b>µ</b> A (typ.)
Teplotní rozsah:	-40 +70 °C
Krytka konektoru:	hliníkový eloxovaný pl <b>ášť</b> vyrobený kontinuálním litím, plastový kryt s t <b>ě</b> sněním a prvkem pro vyrovnání tlaku, nerezové <b>š</b> rouby
T <b>ří</b> da ochrany:	IP6K6K (s namontovanými zástr <b>č</b> kami)
Zkou <b>š</b> ky dopadu na <b>ž</b> ivotní prostředí:	Zkouška vibrací a nárazu dle normy DIN EN 60068-2 Zkoušky teploty podle IEC68-2-14-Nb, IEC68-2-30 a IEC68-2-14Na Zkoušky krytí podle normy DIN EN 60529 Elektromagnetická kompatibilita podle DIN EN ISO 14982: 2009-12- CS
Rozm <b>ě</b> ry:	cca. 262 mm x 148 mm x 62 mm (D x <b>Š</b> x V, bez zástr <b>č</b> ek)
Hmotnost:	cca. 1 kg

\* Dal**ší** rozhraní na vy**žá**dání

A TRIMBLE COMPANY



# Pracovní po**čí**ta**č** ECU-MAXI 3.0

Hlavní procesor:	32 bitů ARM Cortex™-M3 CPU 120 MHz, 1024 KB Flash, 128 KB RAM
3x procesor I/O	32 bitů ARM Cortex™-M3 CPU 120 MHz, 256 KB Flash, 96 KB RAM
Externí pam <b>ěť</b> :	SPI Flash 2x 8 MB; SRAM 1 MB; EEPROM 16 Kbit; voliteln <b>ě</b> : FRAM 8/16 Kbyte
P <b>ří</b> pojky:	<ul> <li>3x 42-pólová zástrčka k připojení akčních členů/senzorů</li> <li>2x 16-pólová zástrčka pro přívod napětí a CAN (ISOBUS &amp; Slave BUS)</li> </ul>
	Zástr <b>č</b> ky jsou uzamknutelné a opat <b>ř</b> ené t <b>ě</b> sn <b>ě</b> ním samostatných vodi <b>čů</b> .
Rozhraní:	Externí: a <b>ž</b> 6x CAN a 3x LIN, ethernet p <b>ř</b> es dopl <b>ň</b> kovou kartu (volitelné)
P <b>ří</b> vod nap <b>ě</b> tí:	12V palubní s <b>íť (jiště</b> ní 50 A)
Odb <b>ě</b> r proudu (ZAP):	400 mA (při 14,4 V bez výkonových výstupů, bez napájení externích senzorů)
Klidový proud (VYP):	70 <b>µ</b> A
Teplotní rozsah:	-40 +85 °C (podle IEC68-2-14-Nb, IEC68-2-30 a IEC68-2-14Na)
Kryt:	hliníkový eloxovaný pl <b>ášť</b> vyrobený kontinuálním litím, plastový kryt s t <b>ě</b> sn <b>ě</b> ním, nerezové <b>š</b> rouby
T <b>ří</b> da ochrany:	IP66K
Zkou <b>š</b> ky dopadu na <b>ž</b> ivotní prostředí:	Zkou <b>š</b> ka vibrací a nárazu dle normy DIN EN 60068-2
Rozm <b>ě</b> ry:	290 mm x 240 mm x 90 mm (D x <b>Š</b> x V, bez zástr <b>č</b> ek)
Hmotnost:	3,0 kg

# 9.3 Dostupné jazyky

V softwaru jsou k nastavení ovládání stroje k dispozici tyto jazyky:

bulharština, dánština, němčina, angličtina, estonština, finština, francouzština, řečtina, italština, chorvatština, lotyština, litevština, holandština, norština, polština, portugalština, rumunština, ruština, švédština, srbština, slovenština, slovinština, španělština, čeština, turečtina, ukrajinština, maďarština